

隔离开关合闸状态的非接触自动检测方法

苑龙祥,汪华平,王阳,刘敬之,曲全磊

Isolation switch on state of non-contact automatic detection method

引用本文:

苑龙祥,汪华平,王阳,刘敬之,曲全磊. 隔离开关合闸状态的非接触自动检测方法[J]. 激光技术, 2024, 48(5): 734–738. YUAN Longxiang, WANG Huaping, WANG Yang, et al. Isolation switch on state of non-contact automatic detection method[J]. *Chinese Journal of Liquid Crystals and Displays*, 2024, 48(5): 734–738.

您可能感兴趣的其他文章

1. 基于改进YOLOX算法的X射线图像违禁品检测方法

引用本文: 袁金豪, 张南峰, 阮洁珊, 等. 基于改进YOLOX算法的X射线图像违禁品检测方法[J]. 激光技术, 2023, 47(4): 547-552.

2. 开关面板微纳结构的激光制备及超疏水性研究

引用本文: 何洋, 叶晓慧, 郑希, 等. 开关面板微纳结构的激光制备及超疏水性研究[J]. 激光技术, 2022, 46(6): 796-801.

3. 偏振正交双频DBR腐蚀声发射传感器研究

引用本文: 严雪莹, 曾周末, 封皓. 偏振正交双频DBR腐蚀声发射传感器研究[J]. 激光技术, 2017, 41(6): 862-866.

4. 室内高速激光三角测距技术的设计与实现

引用本文: 王晨宇, 黄涛. 室内高速激光三角测距技术的设计与实现[J]. 激光技术, 2017, 41(6): 891-896.

5. 光纤激光在线整形金刚石砂轮检测系统设计

引用本文: 杜晗, 陈根余, 周聪, 等. 光纤激光在线整形金刚石砂轮检测系统设计[J]. 激光技术, 2016, 40(6): 930-934.

文章编号: 1001-3806(2024)05-0734-05

隔离开关合闸状态的非接触自动检测方法

苑龙祥1*,汪华平2,王 阳1,刘敬之3,曲全磊3

(1. 国网新疆电力有限公司 电力科学研究院, 乌鲁木齐 830011, 中国; 2. 国网电力科学研究院 武汉南瑞有限责任公司, 武汉 430074, 中国; 3. 国网青海省电力公司 电力科学研究院, 西宁 810008, 中国)

摘要:为了提升隔离开关合闸状态自动检测效果,采用了基于激光位移传感器的隔离开关合闸状态非接触自动检测方法,使激光位移传感器的分辨率达到最大值,优化了激光位移传感器的光学参数,提升了其位移测量精度;通过光学参数优化后的激光位移传感器,采集隔离开关轮廓曲线,得到隔离开关轮廓曲线采样点集;利用最小二乘法拟合隔离开关轮廓曲线采样点的椭圆方程,并计算隔离开关导电臂与水平方向的夹角;当导电臂夹角处于规定夹角区间内,则判定合理开关合闸到位,完成隔离开关合闸状态非接触自动检测。结果表明,该方法计算的前、后导电臂夹角分别在0.4°与0.5°左右,均低于夹角规定区间。这一结果对实现隔离开关合闸状态非接触自动检测是有帮助的。

关键词: 激光技术;测量与计量;隔离开关;激光位移传感器;合闸状态;非接触;自动检测;最小二乘法 中图分类号: TM564.1;TP212.9 文献标志码: A doi:10.7510/jgjs.issn.1001-3806.2024.05.018

Isolation switch on state of non-contact automatic detection method

YUAN Longxiang^{1*}, WANG Huaping², WANG Yang¹, LIU Jingzhi³, QU Quanlei³

(1. Electric Power Research Institute, State Grid Xinjiang Electric Power Co. Ltd., Urumqi 830011, China; 2. Wuhan Nari Co. Ltd., State Grid Electric Power Research Institute, Wuhan 430074, China; 3. Electric Power Research Institute, State Grid Qinghai Electric Power Company, Xining 810008, China)

Abstract: In order to improve the effect of automatic detection of isolation switch's closing state, a non-contact automatic detection method based on laser displacement sensor was adopted. The resolution of the laser displacement sensor was maximized, the optical parameters of the laser displacement sensor was optimized, and its displacement measurement accuracy was improved; Through the laser displacement sensor with optimized optical parameters, the isolation switch contour curve was collected, and the isolation switch contour curve sampling point set was obtained. Using the least square method, the elliptic equation of the sampling point of the isolation switch contour curve was fitted, and the angle between the conductive arm and the horizontal direction was calculated. When the angle of the conductive arm was within the specified interval, the reasonable switch closing was determined to be in place, and the non-contact automatic detection of the isolation switch closing state was completed. The experimental results show that the angle of the front and back conductive arms calculated by this method is about 0.4° and 0.5° respectively, which is lower than the specified interval of the angle. The results indicate that this result is helpful to realize the non-contact automatic detection switch.

Key words: laser technique; measurement and metrology; isolation switch; laser displacement sensor; closing state; noncontact; automatic detection; least square method

0 引 言

隔离开关属于变电站重要的一次设备,在电网中 扮演着重要角色^[1]。隔离开关的主要作用是隔离电 压,确保电力设备存在明确可见的断开点^[2]。但隔离 开关受运行环境影响,导致其极易出现开关合闸不到 位现象,使其出现发热或放电问题,缩短电力设备使用 寿命,影响电网安全运行^[34]。为此需要研究隔离开关 合闸状态检测方法,及时发现隔离开关的合闸不到位问题,避免影响电网安全运行。例如,SONG等人利用差分算法,提取同一幅图像内触头轮廓,求解轮廓匹配度,依据轮廓匹配度完成隔离开关合闸状态检测,该方法可有效实现隔离开关合闸状态检测^[5]。YOU等人利用语义分割算法提取开关臂像素,通过区域生长算法标记开关臂像素,得到开关臂的连通区域,并依据开关臂的连通区域数量,检测隔离开关的合闸状态,该方法可精准检测隔离开关合闸状态^[6]。上述方法易受拍摄角度、气候条件等因素影响,降低隔离开关合闸状态检测效果。激光位移传感器具备非接触、高效率与

基金项目:国家重点研发计划资助项目(2017YFB0902500)

^{*}通信作者:bamu12566@163.com

收稿日期:2023-08-31;修回日期:2023-12-29

绝对示值等优势^[79],其位移检测精度较高,且不受外 界环境因素影响。为此,本文作者研究了基于激光位 移传感器的隔离开关合闸状态非接触自动检测方法, 以提升隔离开关合闸状态非接触自动检测精度,确保 电网安全运行。

1 隔离开关合闸状态非接触自动检测

1.1 基于激光位移传感器的隔离开关轮廓线采集

利用激光位移传感器,测量隔离开关轮廓曲线上 各采样点的位移,依据位移测量结果构建隔离开关轮 廓线,完成隔离开关轮廓曲线采集,得到隔离开关轮廓 曲线采样点集。激光位移传感器的测量原理如图1 所示。



图 1 激光位移传感器的测量原理图

Fig.1 Measurement principle diagram of laser displacement sensor 利用激光位移传感器,采集隔离开关轮廓曲线时,

共包含两个运动轴^[10],分别是 x 轴与 y 轴。令隔离开 关处于 y 轴上,激光位移传感器处于 x 轴上,并面向隔 离开关。激光位移传感器的布局如图 2 所示。



图 2 激光位移传感器的布局图

Fig. 2 Layout diagram of laser displacement sensor

令 *y* 轴方向上 *x* 坐标是 0°, 同时 *x* 轴旋转中心位置的 *y* 坐标是 0°, 那么便可获取隔离开关轮廓曲线上, 每个采样点的绝对坐标 *P*_k(*x*_k, *y*_k), 公式如下:

$$\begin{cases} x_k = x_c \\ y_k = y_c + m_k \end{cases}$$
(1)

式中: $k = 1, 2, \dots, K$,是采样点顺序索引值;K是隔离开 关轮廓曲线采样点数量; $P_e(x_e, y_e)$ 是当下激光位移传 感器位置;m_k是激光传感器测量的第 k 个采样点位移 值。

利用激光位移传感器,采集隔离开关轮廓曲线的 具体步骤如下:(a)在采集隔离开关轮廓曲线时,确定 激光传感器坐标^[11];(b)以不干涉激光传感器为前 提,驱动x 轴运行至 $x_c = 0$ 位置,同时设置点数计数器 k = 1;(c)移动y 轴至 $|m_k| < 0.5$ mm 位置,尽量确保 采样点处于激光传感器测量参考点位置;(d)求解 $P_k(x_k,y_k)$,并令x 轴调整一个 $P_k(x_k,y_k)$ 的距离,确保 下一个采样点处于激光位移传感器测量参考点附近; (e)读取 x_c ,如果 $x_c > 360^\circ$,那么采样结束,完成隔离开 关轮廓曲线采集,并保存隔离开关轮廓曲线采样点集。

利用激光位移传感器,测量隔离开关轮廓曲线上 采样点位移 m_k 的具体步骤如下:(a)利用激光发射器 发射平行光;(b)经由会聚透镜,聚焦至隔离开关表 面,形成漫反射光线,部分光线经由接收透镜成像至电 荷耦合器件(charge-coupled device, CCD)光敏面上; (c)在隔离开关按照平行光入射方向移动情况下,对 于成像物镜来说,隔离开关表面的散射光斑位置会变 化,因此,CCD光敏面上的像点位置也会改变^[12];(d) 精准测量像点在 CCD 光敏面上的位移,便可获取隔离 开关的位移变化量。计算公式如下:

$$m_{k} = \frac{Lm_{k}'\sin\psi}{L'\sin\theta \pm m_{k}'\sin(\psi + \theta)}$$
(2)

式中:ψ 是发射平行光和接收透镜光轴夹角;θ 是 CCD 光敏面和接收透镜光轴夹角;L、L'分别是接收透镜的 物距、像距;m_k'是 CCD 光敏面上采样点位移。

1.2 激光位移传感器参数优化

ρ

为提升激光位移传感器测量隔离开关轮廓曲线上 采样点位移的准确性,对其参数进行优化。

令激光位移传感器的分辨率是 ρ ,计算公式如下:

$$\rho = \frac{\partial \Delta m_k'}{\partial \Delta m_k} = \frac{LL' \sin \psi \sin \theta}{\left[L \sin \theta + m_k \sin(\psi + \theta)\right]^2} \quad (3)$$

将 Ltan $\psi = L'$ tan θ 代入式(3)整理后得到:

$$= \frac{L^2 \tan^3 \psi \sin \psi \cos \theta}{\left[L \tan^2 \psi \sin \theta + m_k \sin(\psi + \theta)\right]^2}$$
(4)

通过式(4)了解到, *m_k* 与 *ρ* 具有负相关关系, 为 此, *m_k* 最大时, *ρ* 最小, 为 *ρ*_{min}。

以ρ_{min}为激光位移传感器测量灵敏度的分析指标,ρ_{min}越大,激光位移传感器测量隔离开关轮廓曲线 上采样点位移准确性越高^[13]。

激光位移传感器测量隔离开关轮廓曲线上采样点 位移时,受其尺寸与实际情况的影响^[14],导致ψ需符 合下式的条件:

$$0 < \psi < \frac{\pi}{2} \tag{5}$$

θ 需符合下式的条件:

$$0 < \theta \leq \frac{\pi}{2} \tag{6}$$

令激光位移传感器测量隔离开关轮廓曲线上采样 点位移时的物方截距 $L_1 = L + m_{k, \max} \cos \psi, L_1$ 需符合的 条件为:

$$f \leqslant L_1 \leqslant 2f \tag{7}$$

式中:f是焦距。通过高斯公式 $1/L_1 + 1/L_1' = 1/f$ 可获 取像方截距 L_1' 。 L_1' 需符合的条件为 $L_1' \ge 2f$ 。 L_1 和 L_1' 的比值控制在(4/7,7/8)之间,可提升激光位移传 感器测量隔离开关轮廓曲线上采样点位移的准确性, 即 4/7 < L_1/L_1' <7/8。

优化激光传感器参数,即以符合上述条件为前提, 寻找合理的 ψ_{χ} , *L*光学参数, 令 ρ_{\min} 达到最大值, 参数 优化模型如下:

$$\max \rho_{\min} = F(\psi, \theta, L), \left(0 < \psi < \frac{\pi}{2}; 0 < \theta \le \frac{\pi}{2}; \right)$$
$$f \le L_1 \le 2f; \ L_1' \ge 2f; \ \frac{2}{7} < \frac{L_1}{L_1'} < \frac{7}{8} \right)$$
(8)

式中:*F*(•)是目标函数。利用遗传算法求解式(8), 便可获取最大 *ρ*_{min}对应的激光传感器参数优化结果, 提升激光位移传感器测量隔离开关轮廓曲线上采样点 位移的准确性^[15-17]。

1.3 隔离开关合闸状态自动检测的实现

通过最小二乘法对采集的隔离开关轮廓曲线采样 点进行椭圆拟合,并计算隔离开关内导电臂的夹角,依 据导电臂的夹角,完成隔离开关合闸状态非接触自动 检测。具体步骤如下:(a)隔离开关轮廓曲线采样点 排列。依据轮廓曲线采样点的 x 轴坐标分量^[18-19],从 小到大排列全部隔离开关轮廓曲线采样点;(b)隔离 开关轮廓曲线采样点自动分组。对排列好的隔离开关 轮廓曲线采样点展开自动分组,选取合理的采样点作 为拟合样本,隔离开关轮廓曲线采样点选择条件为:

$$(x_{i}, y_{i}, z_{i}) = \begin{cases} (x_{i}, y_{i}, z_{i}), (|x_{i} - x_{j}| < \varepsilon) \\ (0, 0, 0), (|x_{i} - x_{i}| \ge \varepsilon) \end{cases}$$
(9)

式中:第*i*个隔离开关轮廓曲线采样点 P_i 的坐标是 (x_i, y_i, z_i); ε 是距离阈值; $\exists x = x_j$ 时, 分组平面是 Q_j ; 在 $P_i \sim Q_j$ 距离低于 ε 情况下, 将 P_i 的 x 轴分量调整成 x_j , $\diamond P_i$ 处于 Q_j 的上方, 否则, $\diamond P_i$ 的坐标是 0, 并剔 除该隔离开关轮廓曲线采样点^[20]; (c) 提取椭圆几何 中心。利用最小二乘法, 对自动分组后的隔离开关轮 廓曲线采样点进行椭圆拟合, $\diamond Q_j(x = x_j)$ 上的椭圆方 程为:

$$\begin{cases} A_{j}y^{2} + B_{j}yz + C_{j}z^{2} + D_{j}y + E_{j}z + 1 = 0\\ x = x_{j} \end{cases}$$
(10)

式中: A_j 、 B_j 、 C_j 、 D_j 、 E_j 是椭圆方程的相关参数。通过 最小二乘法,对 Q_j 内的隔离开关轮廓曲线采样点依次 展开椭圆拟合,公式如下:

$$S = \sum_{i=1}^{n} (A_{j}y^{2} + B_{j}yz + C_{j}z^{2} + D_{j}y + E_{j}z + 1)^{2}$$
(11)

式中:*n* 是自动分组后隔离开关轮廓曲线采样点数量; *S* 是拟合椭圆。计算式(11)内*A_i*的偏导,同时令*A_j* = 0,方程式最高次是1次,同理,可计算*B_j、C_j、D_j、E_j*的 偏导,联立*A_j、B_j、C_j、D_j、E_j*的偏导后,可获取一个方程 组,求解该方程组,便可获取各平面*Q_j*的椭圆方程系 数*A_j、B_j、C_j、D_j、E_j*值;(d)计算方向向量,将全部*G_j*划 分成两个点集,并计算其中点坐标*U*₁(*x*₁,*y*₁,*z*₁)、 *U*₂(*x*₂,*y*₂,*z*₂),隔离开关导电臂方向向量是*R*(*x*₂ - *x*₁, *y*₂ - *y*₁,*z*₂ - *z*₁);(e)求解隔离开关导电臂与术平方向 的夹角后,计算隔离开关前导电臂与后导电臂与水平 方向的夹角 α_a, α_b 。

设定隔离开关前、后导电臂与水平方向的夹角规 定区间是[$\lambda_{a,\min}, \lambda_{a,\max}$]、[$\lambda_{b,\min}, \lambda_{b,\max}$],当 $\alpha_a \in$ [$\lambda_{a,\min}, \lambda_{a,\max}$], $\alpha_b \in [\lambda_{b,\min}, \lambda_{b,\max}]$ 时,说明隔离开关合 闻到位,完成隔离开关合闸状态非接触自动检测。

2 实验分析

以某 500 kV 变电站的隔离开关为实验对象,该隔 离开关的额定参数如表1 所示。

表1 隔离开关的额定参数

Table 1 Rated parameters of the isolation switch	
parameter	value
rated voltage	500 kV
maximum operating voltage	510 kV
long run current	3500 A
rated peak withstand current	50 kA
mechanical stability/time	greater than 3000
radio interference voltage	less than 500 V

该隔离开关合闸到位前、后导电臂夹角的规定区间均是[0°,2°]。本文中方法使用的激光位移传感器 主要参数如表2所示。

表 2 激光位移传感器主要参数

Table 2 Main parameters of laser displacement sensor

parameter	value
measuring center distance	120 mm
measuring range	± 20 mm
linear error	±0.2%
beam diameter	85 μm
repeatability	0.1 μm
resolution	0.2 μm

利用本文中的方法优化激光位移传感器的光学参数,以发射平行光和接收透镜光轴的夹角ψ,以及 CCD 光敏面和接收透镜光轴的夹角 θ 为例,光学参数优化 结果如图3所示。



图 3 激光位移传感器光学参数优化结果

Fig. 3 Optimization results of optical parameters of laser displacement sensor

由图3可知,随着ψ的增加,最大化激光位移传 感器最小分辨率先上升后下降,当角度为40°~60° 时,最大化激光位移传感器最小分辨率达到最大值,说 明此时激光位移传感器的位移测量精度最高;随着θ 的增加,最大化激光位移传感器最小分辨率也先上升 后下降,当角度为40°~50°时,最大化激光位移传感 器最小分辨率达到最大值,说明此时激光位移传感器 的位移测量精度最高;综合分析可知,ψ的取值范围在 40°~60°之间,θ的取值范围在40°~50°之间,此时, 激光位移传感器的位移测量精度最高。

利用本文中的方法采集隔离开关分、合闸状态时 的轮廓曲线,采集结果如图4所示。



图 4 隔离开关的轮廓曲线采集结果

Fig. 4 Acquisition result of contour curve of isolation switch

由图 4a 可知,当隔离开关处于合闸状态时,本文 中的方法可有效采集其轮廓曲线;由图 4b 可知,当隔 离开关处于分闸状态时,本文中的方法依旧可有效采 集其轮廓曲线。实验证明:隔离开关在不同状态时,本 文中的方法均可有效采集其轮廓曲线。

利用本文中的方法计算不同状态下隔离开关,前、 后导电臂夹角,并自动检测其合闸状态,隔离开关合闸 状态自动检测结果如图5所示。

由图 5 可知,本文中方法可有效计算隔离开关前、 后导电臂夹角。由导电臂计算结果可知,当隔离开关



图 5 隔离开关合闸状态自动检测结果

Fig.5 Results of automatic detection of isolation switch closing state 处于合闸状态时,本文中方法计算的前、后导电臂夹角 分别在0.4°与0.5°左右,均低于夹角规定区间,说明 此时隔离开关合闸到位,与实际情况相符;当隔离开关 处于分闸状态时,本文中方法计算的前、后导电臂夹角 分别在4.7°与3.5°左右,均高于夹角规定区间,说明 此时隔离开关合闸不到位,与实际情况相符。实验证 明:本文中的方法可有效自动检测隔离开关合闸状态, 且自动检测精度较高。

3 结 论

隔离开关合闸是否到位,直接影响电网运行的安 全性,为此,研究了基于激光位移传感器的隔离开关合 闸状态非接触自动检测方法,通过激光位移传感器优 化光学参数,提高分辨率和测量精度;利用激光位移传 感器采集隔离开关轮廓曲线,进行拟合并计算导电臂 与水平方向夹角;判断夹角是否在规定区间内,从而自 动检测隔离开关合闸状态。精准自动检测隔离开关合 闸状态,帮助运维人员及时发现隔离开关合闸不到位 问题,确保电网安全运行。

在今后的发展中,使用更高精度的激光位移传感 器技术以及智能化的数据分析和处理技术,以实现更 可靠、灵活和高效的隔离开关合闸状态非接触自动检 测。同时,在系统设计和可靠性方面也需要持续不断 的改进和优化。

参考文献

- LIU Y, ZOU Y, TAN Sh N, *et al.* Automatic detection method of closing state for disconnector based on ground lidar[J]. High Voltage Apparatus, 2022, 58(6): 193-198(in Chinese).
 刘衍,邹阳,谭舒宁,等. 基于地面激光雷达的隔离开关合闸状态 自动检测方法[J].高压电器,2022,58(6):193-198.
- [2] LIU B Y, HUANG Zh Y, JIANG Y, et al. Design of X-band high isolation switch based on new microassembly technology[J]. Application of Electronic Technique, 2021, 47(8): 20-25(in Chinese).
 刘博源,黄昭宇,江云,等. 基于新型微组装技术的 X 波段高隔离 开关的设计[J]. 电子技术应用,2021,47(8):20-25.
- [3] LIU Z Y, ZHANG J, FU Zh H, et al. Research on angle measure-

ment technology of high voltage disconnector based on optical fiber angle sensor[J]. High Voltage Apparatus, 2021, 57(10): 9-17(in Chinese).

刘子英,张靖,付智辉,等. 基于光纤角度传感器的高压隔离开关 角度测量技术研究[J]. 高压电器,2021,57(10):9-17.

[4] PENG Sh Y, LIU Y, ZHOU T T, et al. Intelligent diagnosis technology of mechanical defects of high voltage disconnector[J]. Transactions of China Electrotechnical Society, 2021, 36(7):1356-1367(in Chinese).

彭诗怡,刘衍,周涛涛,等. 基于操作力矩的高压隔离开关机械缺陷智能诊断[J].电工技术学报,2021,36(7):1356-1367.

[5] SONG Y K, FAN X H, HE G F, et al. Synchronous recognition algorithm of three phase opening and closing state of disconnector based on contour matching degree [J]. High Voltage Apparatus, 2022, 58 (4): 151-157 (in Chinese). 宋亚凯,樊晓虹,何国锋,等. 基于轮廓匹配度的隔离开关三相分

合闸状态同步识别算法研究[J]. 高压电器,2022,58(4):151-157.

- [6] YOU Zh F, ZHAO J, WANG X Y, et al. State recognition method for disconnector based on semantic segmentation and connected component labeling [J]. Automation of Electric Power Systems, 2021,45 (20):157-165 (in Chinese).
 尤振飞,赵健,王小宇,等. 基于语义分割与连通区域标记的隔离
- 开关状态识别方法[J].电力系统自动化,2021,45(20):157-165.
 [7] LIU H, FENG H Y, SUN Q M, et al. Modeling and compensation of nonlinear error of laser displacement sensor based on multiple regression algorithm[J]. Tool Engineering, 2021, 55(2):87-90 (in Chinese).

刘辉,冯海盈,孙钦密,等.基于多元回归算法的激光位移传感器 非线性误差建模和补偿[J].工具技术,2021,55(2):87-90.

[8] WANG Ch W, LU H Z, WU J J, et al. Study of polynomial fitting and error correction method for laser triangulation displacement measurement [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2021, 42 (5): 1-8 (in Chinese). 工作書 性事業 具体素 第一般要求合我的基本在我的基本在我的人们。

王成武,陆惠宗,吴俊杰,等. 激光三角法位移测量多项式拟合及 误差修正[J]. 仪器仪表学报,2021,42(5):1-8.

[9] JIANG X G, MENG X D, YANG X, et al. Influence and compensation of surface roughness on measurement accuracy of displacement sensor[J]. Tool Engineering, 2022, 56 (12): 156-158 (in Chinese).

蒋晓耕,孟祥冬,杨肖,等.表面粗糙度对激光位移传感器测量精度的影响和补偿[J].工具技术,2022,56(12):156-158.

- [10] ZHAO Zh L, FAN X D, ZHANG Y L, et al. Study on status monitoring of transformer on-load tap-changer based on deep learning[J]. Transformer, 2022, 59(1): 60-64 (in Chinese).
 赵智龙,范晓丹,张玉亮,等. 基于深度学习的变压器有载分接 开关状态监测研究[J].变压器,2022,59(1): 60-64.
- [11] YUAN P, WANG H Zh, MAO W Q, et al. Research on state perception and diagnosis of intelligent switches based on triple genera-

tive adversarial networks [J]. Power System Protection and Control, 2021,49(6):67-75 (in Chinese) .

袁培,王舶仲,毛文奇,等.基于多重生成对抗网络的智能开关设备状态感知与诊断研究[J].电力系统保护与控制,2021,49 (6):67-75.

- [12] LAIG Sh, GAOJY, LUOLH. Switching device status on-line monitoring of intelligent distribution power network [J]. Power Electronics, 2021, 55(12):60-64 (in Chinese).
 赖国书,高建宇,罗林欢. 智能配电网开关器件状态在线监测方 法[J].电力电子技术, 2021, 55(12):60-64.
- [13] GAO Sh G, WANG L L, TIAN Y, et al. Research on condition monitoring of contacts in on-load tap changer based on gray level co-occurrence matrix of time-frequency vibration signal [J]. Advanced Technology of Electrical Engineering and Energy, 2022, 41(1): 69-77 (in Chinese).
 高树国,王丽丽,田源,等. 基于振动时频信号灰度共生矩阵的

高树国,土丽丽,田源,寺. 基丁振动时频信号灰度共生矩阵的 有载分接开关触头状态检测方法研究[J]. 电工电能新技术, 2022,41(1):69-77.

- [14] LIU Y, LIU Sh X, CAO Y D. Research on state characterization of switching device based on modal similarity measurement [J]. Proceedings of the CSEE, 2022,42(2):844-853 (in Chinese).
 刘洋,刘树鑫,曹云东.基于模态相似性度量的开关电器状态表 征研究[J].中国电机工程学报,2022,42(2):844-853.
- [15] ZHANG GY, GAOF, XIANYM, et al. Topology and simulation analysis of a novel DC microgrid hybrid circuit breaker[J]. Computer Simulation, 2021, 38(3): 206-210 (in Chinese).
 张冠英,高飞,姜一鸣,等. 新型直流微网混合断路器拓扑及仿真 分析[J]. 计算机仿真,2021,38(3):206-210.
- [16] HUYR, WANGMG, SUNChR, et al. Research on improvement of phase generated carrier demodulation algorithm for fiber optic interferometric sensor[J]. Laser Technology, 2022, 46(2): 213-219 (in Chinese).
 胡雨润,王目光,孙春然,等. 光纤干涉传感器相位生成载波解 调算法研究[J]. 激光技术,2022,46(2): 213-219.
- [17] DADGAR M, NAJAFIAGHDAM E. A high contact force and highisolation radio-frequency microelectromechanical systems switch for radio-frequency front-end applications [J]. International Journal of Circuit Theory and Applications, 2022, 50(5): 1442-1461.
- [18] XU Z R, YE Y F, XIA B, *et al.* Conductive bridging-based memristive RF switches on a silicon substrate[J]. IEEE Transactions on Microwave Theory and Techniques, 2021, 70(1): 24-34.
- [19] ZHAO M, LI M, TONG X, et al. Private data hiding system using state-switch DWT coefficients quantization on digital signal [J]. International Journal of Pattern Recognition and Artificial Intelligence, 2022, 36(2): 2258002.
- [20] SAILAJA B V S, NAIK K K. Design of elliptical-shaped reconfigurable patch antenna with shunt capacitive RF-MEMS switch for satellite applications[J]. International Journal of Microwave and Wireless Technologies, 2021, 13(9): 969-978.