文章编号: 1001-3806(2017)03-0438-04

# 粒径对激光诱导煤粉流等离子体特性的影响

## 张励维, 龚瑞昆\*, 王晓磊 (华北理工大学 电气工程学院, 唐山 063000)

摘要:为了明确在应用激光诱导击穿光谱技术进行煤粉流物质成分在线检测过程中,煤粉粒径大小对激光诱导煤粉流等离子体特性的影响,利用螺杆给料机搭建煤粉颗粒流检测平台,分析了粒径不同的6种煤粉流等离子体的光谱数据。结果表明,在相同的实验条件下,随着煤粉颗粒粒径减小,等离子体的电子密度和温度升高,粒径小于50µm 与粒径为250µm~300µm 的样品的等离子体电子密度和温度分别升高了19.89%和13.13%;煤粉粒径大小对激光诱导煤粉流等离子体特性有很大影响,选取合适的煤粉粒径不仅可以提高光谱强度而且元素检出限也得到改善,更有利于检测样品中含量低的元素。

关键词:激光技术;激光诱导击穿光谱;煤粉颗粒流;粒径大小;光谱强度;元素检出型
中图分类号:0433.1
文献标志码:A
doi:10.7510/jgjs.issn.1001-3806.2017.05.026

### Influence of particle size on plasma characters of laser-induced pulverized coal flow

#### ZHANG Liwei, GONG Ruikun, WANC Xiaciei

(College of Electrical Engineering, North China University of Science and Fechnology, Tangshan 063000, China)

**Abstract:** In order to further clarify the influence of pulverized coal particle size on the laser-induced plasma flow characteristics in the process of detecting the composition of pulverized cear by using laser induced breakdown spectroscopy, the screw feeder was used to build coal particle flow detection platform. Spectral datas of 6 kinds of pulverized coal flow plasmas with different particle sizes were analyzed. Under the same experimental conditions, the electron density and temperature of plasma would increase with the decrease of coal particle size. The electron density and temperature of plasma were increased by 19.89% and 13.13% respectively when the sample sizes were < 50  $\mu$ m and 250  $\mu$ m ~ 300  $\mu$ m correspondingly. The results show that, the particle size of pulverized coal has a great influence on the plasma characteristics of laser induced pulverized coal flow. Choosing the appropriate size of pulverized coal can not only improve the spectral intensity but also improve the elements detection limit. It is more favorable for the detection of the low content of elements in the sample.

Key words: laser technique; 'a cer-ir.'uced breakdown spectroscopy; coal particles flow; particle size; spectral intensity; element detection limit

# 引 言

激光诱导击穿光谱(Inser-induced breakdown spectroscopy,LIBS)技术是基于等离子体发射光谱的定性 定量分析技术。自20世纪60年代首次提出以来,因 其具有样品制备简单、多元素、同步快速测量等优势, 已被广泛地应用于矿产、冶金和燃煤等工业领域<sup>[1]</sup>。 但是LIBS检测精确度易受环境、检测对象物理化学特 性等因素的干扰,国内外学者针对检测对象特性影响 测量精度的各种因素做了大量的研究工作<sup>[2]</sup>。在煤 质快速检测方面,XIE等人<sup>[3]</sup>研究煤粉的物理形态对

作者简介:张励维(1989-),女,硕士研究生,主要从事检测技术及智能装置的研究。

\* 通讯联系人。E-mail:grk@ncst.edu.cn

收稿日期:2016-04-14;收到修改稿日期:2016-05-27

激光诱导发射光谱的基体效应影响时指出,适中的煤 粉尺寸和样品密度利于光谱分析的效果优化。YAO 等人<sup>[4]</sup>分析了样品形态对燃煤的激光烧蚀特性影响, 结果表明,燃煤的激光诱导等离子体特性会随着燃煤 形态的不同而变化,块状煤样的元素特征谱线强度要 比粉状煤样的高,但等离子体温度和电子密度却比粉 状煤要低。以往 LIBS 检测煤质成分大多是将煤粉压 片或堆积,这种做法虽然在一定程度上增强了等离子 体的信号强度,但是也增加了测试周期,并限制了 LIBS 在线测量的优势<sup>[5]</sup>。因此,研究人员尝试将 LIBS 应用于煤粉的直接测量。GAFT 等人<sup>[6]</sup>利用工厂传送 带设计了用于在线监测煤中灰分含量的 LIBS 检测装 置,其测量绝对误差的平均值约为0.5%,符合用户要 求。NICOLAS 等人<sup>[7-8]</sup>利用 LIBS 测量煤的碳元素、灰 分的元素成分和含量,证实了 LIBS 应用于煤灰分在线 检测的可行性。ZHENG 等人<sup>[9]</sup>在空气环境下对煤粉流

基金项目:国家自然科学基金资助项目(61271402)

的多种元素经行 LIBS 检测,发现激光能量在 30mJ ~ 60mJ 内时更有利于煤粉流多元素检测。ZHANG 等人<sup>[10-12]</sup>从不同的收光角度、焦距点位置、激光参量等因素条件下研究了煤粉颗粒流的激发特性,结果显示,收光角度在 30°~50°区间、焦深在 0mm 处时收集到的等离子体信号更强且稳定。由已有的研究可知,虽然将 LIBS 技术应用到了煤粉颗粒流的直接检测,但大多数研究是针对 LIBS 检测技术自身条件而言,关于粒径大小对激光诱导煤粉等离子体特性的影响研究不够多。在煤粉碎过程中,随着粒径的减小,矿物质析出,煤粉的物质组成及物理特性会发生很大的变化<sup>[13]</sup>,会直接影响 LIBS 检测结果。

本文中以煤粉颗粒流为实验对象,应用 LIBS 技术 对其进行直接检测,着重分析不同粒径条件下激光诱 导等离子体的光谱强度、温度、电子密度和元素分析检 出限随样品粒径的变化。

#### 1 实 验

#### 1.1 实验装置

实验装置简图如图 1 所示。该装置中 Nd:YAG 调 Q 脉冲激光器,工作波长为 1064nm,脉冲宽度为 4ns,最 大激光能量为 100mJ。聚焦透镜直径为 50mm,焦距为 100mm。双通道光纤光谱仪集成 2048 像素 CCD 的探测 范围为 235nm ~ 380nm 和 580nm ~ 790nm。螺杆式小型 给粉机,实验转速为 100r/min。下料装置的下料缩口直 径为 4mm,重复 4 次测量下粉量,取其平均量为 7.41g · min<sup>-1</sup>。另外还包括光纤、计算机、收料瓶等。



Fig. 1 Experimental device

#### 1.2 样品配备

实验中采用褐煤为实验样品,在实验室条件下进 行充分研磨,然后用标准筛进行筛分,其结果分为:  $D_1$ (小于 50µm), $D_2$ (50µm ~ 100µm), $D_3$ (100µm ~ 150µm), $D_4$ (150µm ~ 200µm), $D_5$ (200µm ~ 250µm), $D_6$ (250µm ~ 300µm),共6种粒度煤粉。筛 分后的煤样在45℃的干燥箱中干燥6h。

#### 1.3 实验过程

实验中所用激光波长 1064nm, 脉宽 4ns, 能量

80.4mJ,频率1Hz,由光源发出,经聚焦透镜后照射在 距下粉口3mm的煤粉颗粒流上形成等离子体。等离 子体发射光谱信号经收光镜组收集后(收光角度为 45°),由光纤传输至光谱仪进行处理,完成采集和数据 存储。为获得良好信噪比的光谱信号,设定 CCD 的采 样门宽为2µs,采样延时为1600ns。每种粒径条件下 单次收集光谱数据600个,重复3次。

#### 2 结果与分析

#### 2.1 不同粒径下等离子体温度和电子密度

等离子体信号的辐射强度与等离子体的温度 T 和电子密度有很大关系。在等离子体局部热平衡的条件下,测量谱线强度后,则可以利用 Boltzmann 曲线法得到等离子体温度<sup>[14]</sup>。既达京同一通道内的 4 条 Ca 原子谱线,从美国国家标准与技术研究院(National Institute of Standards and Technology, NIST)<sup>[15]</sup>数据库中查得的具体参量(包括跃迁几率  $A_n$ 、上能级权重因子  $g_n$ 、能级的、数发能量  $E_n$ , n 表示电子跃迁的能级)如表 1 所示。

Table 1 Spectral line parameters of Ca element

wavel_ngth/nm	$A_n/10^8 \mathrm{s}^{-1}$	$g_n$	$E_n$ / eV
315.9	3.10	4	7.047168
317.9	3.60	6	7.049550
393.4	1.47	4	3.150984
396.9	1.40	2	3.123349

通过对数据处理,计算得到等离子体温度与煤粉 粒径的关系如图 2 所示。由图 2 中可以看出,随着煤 粉粒径的增大,等离子体的温度则不断下降。由计算 得知,与粒径为 $D_6(250\mu m \sim 300\mu m)$ 的煤粉颗粒流等 离子体温度相比,粒径分别为 $D_1(小于 50\mu m), D_2$ (50 $\mu m \sim 100\mu m), D_3(100\mu m \sim 150\mu m), D_4(150\mu m \sim 200\mu m), D_5(200\mu m \sim 250\mu m)$ 的煤粉颗粒流等离子体 温度分别升高了 13.13%, 12.67%, 9.48%, 3.11%, 0.98%。而在煤粉粒径为 $D_3(100\mu m \sim 150\mu m)$ 处等 离子温度升高速度最快。





数,其中谱线宽度又与电子展宽和离子展宽有关。由 于粒子间相互碰撞形成的 Stark 宽度决定了离子体的 主要光谱线宽,所以作者选用 Stark 展宽来计算电子密 度,其公式如下:

$$\Delta\lambda_{1/2} = 2\omega \left(\frac{N}{10^{16}}\right) \tag{1}$$

式中, $\Delta\lambda_{1/2}$ 为特征谱线的半峰全宽; $\omega$ 为电子碰撞系数;N为电子密度。其中 $\omega$ 通过查询参考文献[16]可知。选用 C 247.85nm 的原子谱线,计算出激光诱导等离子体的电子密度,如图 3 所示。从图 3 中可以看出,随着煤粉粒径的增大,等离子体的电子密度不断下降。与粒径为 $D_6(250\mu m \sim 300\mu m)$ 的煤粉颗粒流等离子电子密度相比,粒径为 $D_1(\Lambda + 50\mu m)$ 的电子密度高了 19.89%。因为随着煤粉粒径变小,单位面积内被激发的煤粉颗粒数量成倍增加,激发有效性升高;同时颗粒间隙变小,有利于热量在等离子体内部扩散,加速自由电子的活动使电离的原子、分子数目增多,电子密度变大。



Fig. 3 Electron density vs. different pulverized coal particle sizes

#### 2.2 等离子体光谱分析

为了定量描述等离子体的光谱强度与煤粉粒径的关 系,作者选取其中代表性元素 C 247.85nm, Mg 285.27nm, Si 288.15nm, Al 309.27n.n 4 种元素的特征光谱作为 元素分析谱线,绘制 家光等离子体发射光谱强度在煤 粉粒径为  $D_1$ (小于 50 $\mu$ m),  $D_2$ (50 $\mu$ m ~ 100 $\mu$ m),  $D_3$ (100 $\mu$ m ~ 150 $\mu$ m),  $D_4$ (150 $\mu$ m ~ 200 $\mu$ m),  $D_5$ (200 $\mu$ m ~ 250 $\mu$ m),  $D_6$ (250 $\mu$ m ~ 300 $\mu$ m)条件下的变化曲线。



Fig. 4 Spectral intensity vs. different pulverized coal particle sizes

由于测量过程中存在着由激光波动、样品成分分布不均等因数造成的数据波动,所以本文中采用均值法对数据进行处理,将150个数据的均值作为一个数据点来分析。分析得到在不同粒径条件下4种元素的光谱强度如图4所示。

由于不同元素的光谱强度差异过大,为同图显示 多个元素的光谱强度,特做成柱状图。从图中可知,随 着粒径的减小,各个元素的光谱强度也随之增大,当煤 粉粒径为 D<sub>2</sub>(50μm~100μm)时,C,Mg,Si,Al 元素特 征光谱强度达到最大,当粒径再减小时,光谱强度反而 变小。分析认为,随着粒径的不断减小,形成样品的等 离子体密度增强,光谱强度增加,当粒径减小到一定程 度后,元素的光谱强度趋于短泡,当粒径再减小时,样 品等离子体及烧蚀过程中形成的蒸发物质尤其是灰尘 对后继入射激光的吸收、反射、散射作用增强,使光谱 强度减弱。

#### 2.3 元素分析检出限

检出产(limit of detection, LOD) 是光谱检测方法 灵敏产体明的重要指标之一。根据国际理论(化学) 与应府沿学联合会(International Union of Pure and Appried Chemistry, IUPAC)的规定,元素分析的检出限的 计算公式为:

$$L_{\rm LOD} = \alpha \cdot S_{\rm b} / S \tag{2}$$

式中,*S* 是校正曲线的斜率,*S*<sub>b</sub> 是对光谱背景信号进行 多次测量的标准偏差, $\alpha$  是常量,一般取值为3。因为 不同元素的检出限差异很大,为便于同图分析,将各粒 径下各元素检出限与粒径小于 50µm 的对应元素检出 限进行对比。由于正比于谱线强度,因此在对比分析 中可认为元素分析的检出限为  $L_{LOD} = \alpha \cdot S_b/I$ 。则通 过计算各样品 30 次激发时的各元素特征光谱强度  $S_b/I$ 值,就可以比较不同粒径条件下样品的各元素检 出限的大小,结果如图 5 所示。随着煤粉颗粒流粒径的 增大,分析元素 C,Si,Mg,Al 的检出限变化趋势相同,先 降低后升高,在粒径为  $D_2(50µm \sim 100µm)$ 时,检出限达 到最低。此时,最有利于煤粉样品中元素检测。



Fig. 5 Detection limit of the elements vs. different pulverized coal sizes

# <u>第41卷第3期</u> 2.4 实验结果分析

结合图 2、图 3 和图 4,随着煤粉粒径的减小,等离 子体温度和电子密度都不断增大,而光谱强度在增大 到一定程度后反而减小。由等离子体原子发射光谱强 度理论,可知当电子从高能级 *p* 向低能级 *q* 跃迁时,产 生的发射光谱强度为:

$$I_{pq} = A_{pq}h\nu_{pq} \frac{g_p}{g_o}N_0 e^{\frac{-E_p}{kT}}$$
(3)

式中, $A_{na}$ 表示从 p能级向 q能级跃迁的跃迁几率;h 为 普朗克常数;ν为谱线频率;g。和g。分别为激发态与 基态的统计权重;E,为激发能量;k为玻尔兹曼常数。 通过公式可以得知,激发的自由粒子数量 No 和等离子 体温度 T 与发射光谱强度成正相关。当等离子体温 度较低时,等离子体温度变化对光谱强度的大小起主 要作用;当等离子温度达到一定值以后,激发的粒子数 量对光谱强度的大小起主要作用。随着煤粉粒径减 小,激发的粒子数量反而增加,则等离子体温度升高、 电子密度增加,致使光谱强度不断增强。随着电子密 度增大,等离子体的共振频率也越大,当等离子体共振 频率大于激光频率时,等离子体对激光的反射、屏蔽作 用大大加强,导致激发形成等离子体总数量减小。所 以当煤粉粒径进一步减小时,等离子体的电子密度增 强,此时高温高速的原子,分子碰撞进一步加剧,使温 度上升,但由于等离子体的反射,屏蔽作用使后继激光 作用在样品表明的有效性降低,使激发的总粒子数量 下降,此时,温度升高对光谱强度的增加作用小于激发 粒子减少对光谱强度的削弱作用。匹此,光谱强度总 体呈现下降趋势。

### 3 结 论

为了研究将 LIBS 直接应用于煤粉颗粒流物质成 分检测时,煤粉粒径沿等离子体温度、电子密度、光谱 强度和元素检出限时影响,选用小于 50µm,50µm ~ 100µm,100µm ~150µm,150µm ~200µm,200µm ~ 250µm,250µm ~300µm 的6种粒度煤粉进行对比分 析。结果表明:煤粉粒径越小,等离子体温度、电子密 度越高的同时,选择适当的煤粉粒径不仅可以提高光 谱强度,而且更有利于检测样品中含量低的元素。

#### 参考文献

 $\left[\,1\,\right]$   $\,$  ZHAO Y, WU B, JIA F. Research on detection method of coal ash

content based on LIBS[J]. Coal Engineering, 2014, 46(10):208-210(in Chinese).

- [2] VESTIN F, RANDELIUSM, BENGTSON A. Laser induced breakdown spectroscopy applied on low-alloyed zinc sample [J]. Spectrochimica Acta, 2010, B65(8): 721-726.
- [3] XIE Ch L, LU J D, LI J, et al. Matrix effect on Laser-induced breakdown spectroscopy of fine coal [J]. Journal of Engineering Thermophysics, 2008, 29(2):331-334(in Chinese).
- YAO S C, LU J D, LU Z M, et al. Influence of sample morphology on laser ablation properties of coal [J]. Acta Optica Sinica, 2009, 29 (4): 1126-1130(in Chinese).
- [5] WALLIS F J, CHADWICK B L, MORRISON R, et al. Analysis of lignite using laser-induced breakdown spectroscopy [J]. Applied Spectroscopy, 2000, 54(8): 1231-1235.
- [6] GAFT M, DVIR E, MODIANO H, e al. Laser induced breakdown spectroscopy machine for online ach alloys is in coal[J]. Spectroscopy Acta, 2008, B63(10): 1177-1.82.
- [7] NICOLAS G, CTVRTNICKEVA S at ATEO M P, et al. Laser induced breakdown spectroscep, syplication for ash characterization for a coal fired power plane [5]. Spectrochimica Acta, 2010, B65(8): 734-737.
- [8] NICOLAS C. CTVRTNICKOVA T, MATEO M P, et al. Analytical capability of LILS method for carbon detection [J]. Journal of Optoelectronics and Advanced Materials, 2010, 12(3):668-673.
- [9] Z<sup>ij</sup>ENG | P, LU J D, ZHANH B, et al. Study of laser energy in multi-element detection of pulverized coal flow with laser-induced on-al-down spectroscopy [J]. Spectroscopy and Spectral Analysis, 2014, 34(1); 221-225 (in Chinese).
- [10] ZHANG X, LU J D, PAN G, et al. Investigation on laser-induced coal particle flow plasma properties acquired with different collection angles [J]. Spectroscopy and Spectral Analysis, 2013, 33 (6): 1473-1476 (in Chinese).
- [11] LUO J, LU J D, LU W, et al. Excitation characteristics of pulverized coal flow under different depth of focus position [J]. High Power Laser and Particle Beams, 2013, 25(10):2682-2686(in Chinese).
- [12] CHEN S H, LU J D, DONG X, et al. Study on properties of laserinduced coal particle flow plasma with different laser parameters [J]. Infrared and Laser Engineering, 2014, 43 (1):113-118 (in Chinese).
- [13] LI Y H, DONG J X, FENG Z X, et al. Study on characteristic of element change of pulverized coal in different granularity [J]. Proceedings of the CSEE, 2007, 27(23): 7-11 (in Chinese).
- [14] LU T X, LU Y Q. The principle and application of laser spectral technology [M]. Hefei; University of Science and Technology of China Press, 2009;8-42 (in Chinese).
- [15] THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLO-GY (NIST). Atomic spectra database [DB/OL]. (2012-12-17) [2016-02-01]. http://www.nist.gov/pm//data/asd.cfm,2012-12-17.INEW. html.
- [16] GRIEM H R. Plasma spectroscopy [M]. New York, USA: MCG raw Hill, 1964: 483.