版权所有 © 《激光技术》编辑部

技

术

http://www.jgjs.net.cn

激 光 第41卷 第1期 2017年1月 LASER TECHNOLOGY Vol. 41, No. 1 January, 2017

文章编号: 1001-3806(2017)01-0141-05

空间反射镜背部双脚架柔性支撑结构设计

周宇翔,沈霞*

(中国科学院 上海技术物理研究所,上海 200083)

摘要:为了满足空间反射镜温度适应性好、结构紧凑的要求,采用有限元分析方法,以超低膨胀系数玻璃空间反射 镜(Ø355mm)为支撑对象,设计了一种背部双脚架柔性支撑结构。首先研究了双脚架支撑的基本设计原则,从自由度角 度分析了双脚架支撑结构相对背部 3 点支撑结构的优势。然后针对支撑结构尺寸参量、柔性铰链结构尺寸参量对面型 精度的影响进行了仿真分析和优化设计,提出支撑脚延长线交点位置应作为背部双脚架支撑的关键设计参量,与粘接位 置分别设计。结果表明,优化设计后的背部双脚架柔性支撑结构温度适应性好,能够有效卸载温度变化引入的附加载 荷,同时具有较好的支撑效果和动态刚度;反射镜支撑后面形精度均方根值为3.68nm,组件的1阶频率达到123.41Hz, 满足设计要求。该研究对未来背部双脚架支撑结构设计具有借鉴意义。

关键词:光学设计;双脚架柔性支撑;有限元分析;空间反射镜

doi:10.7510/jgjs. issn. 1001-3806. 2017. 01. 029 中图分类号: TN202 文献标志码: A

Structure design of backside bipod flexure mount for space reflector

ZHOU Yuxiang, SHEN Xia

(Shanghai Institute of Technical Physics, Chinese Academy of Sciences, Shanghai 200083, China)

Abstract: To satisfy the requirement of thermal adaptability and limited space, a kind of bipod flexure mounts for space reflector (Ø355mm) made of super low expansion coefficient glass was designed by finite element analysis (FEA) method. Firstly, the basic design principles of bipod flexure were studied. The advantage of bipod structure, compared with three points backside structure, was discussed from the view of freedom. Secondly, simulation analysis and optimization design were carried out for the influence of dimension parameters of support structure and flexure hinge on the surface figure accuracy. The intersection position of supporting foot extension line should be the key design parameters and the bonding position should be designed respectively. The results indicate that backside bipod flexure mounts after improved design has fine thermal adaptability and can effectively discharge the load caused by thermal variation, and has fine supporting ability and dynamic stiffness at the same time. root mean square of surface figure accuracy reaches 3.68nm, after reflection mirror mounting, and the first order frequency of assembly is 123.41Hz. The data can meet the design requirements. This study can supply the meaningful reference for future structure design of backside bipod mounts.

Key words: optical design; bipod flexible mount; finite element analysis; space reflector

引

随着用户对遥感仪器需求的提高,能够适应恶劣 空间温度环境的反射镜支撑技术越来越成为关注的重 点。以地球同步轨道三轴稳定卫星平台上的光学有效 载荷为例,载荷外热流昼夜变化大,空间反射镜工作力 学环境复杂,光学系统在轨温度变化范围取决于载荷 所采用的整体热控水平,提高光学系统的温度适应能 力将有效减轻热控设计的压力,同时减轻热控重量。 双脚架(bipod)柔性支撑技术能够较好地卸载温度变

作者简介:周宇翔(1991-),男,硕士研究生,现主要从事 空间相机结构设计的研究。

* 通讯联系人。E-mail: shenxia@ mail. sitp. ac. cn 收稿日期:2015-12-23;收到修改稿日期:2016-04-05 化带来的应力[1],是未来大口径和恶劣空间温度环境 反射镜支撑技术的主流方向。

反射镜支撑的主要目的是在有效地进行定位的同 时,隔离机械附加载荷,尤其是温度变化产生的附加载 荷,减小反射镜面形变形,以保持仪器成像质量。产生 机械附加载荷的原因还有:力矢量变化、振动、加工装 配误差、加工残余应力等等[2]。静定支撑对机构的约 束数量等于机构的自由度数量。当加工误差、装配误 差、温度变化引入形变的时候,静定支撑结构能够有效 卸载,对反射镜不产生附加应力。静定支撑通常要求 理想的铰链约束,但在现实中由于加工误差、摩擦、装 配等原因理想铰链难以实现。超静定支撑存在过约 束,支撑会产生附加应力,影响镜面面形。多点支撑通 常是超静定支撑。准静定支撑可以有效隔离外部因素 光

对反射镜的影响,实际设计可实现,有广泛的应用。欧 洲空间局下一代对地观测卫星(第3代气象卫星)搭 载的柔性组合成像仪上即采用了周边双脚架支撑结 构^[3]。美国的詹姆斯·韦伯天文望远镜中大量应用 了双脚架支撑结构,包括反射镜支撑以及各个设备模 块间的连接[4]。中国科学院长春光学精密机械与物 理研究所对小型反射镜周边双脚架支撑结构的应用也 进行了研究[5]。

本文中论述了一种空间反射镜背部双脚架支撑结 构设计方法,支撑对象为直径 335mm 的圆形反射镜, 设计要求在1g 重力垂直光轴的工况下,反射镜面形精 度均方根值(root mean square, RMS)小于 12.7nm $(\lambda/50, \lambda = 632.8 \text{nm})$,组件1阶频率高于100Hz。首 先研究了双脚架支撑原理,针对双脚架结构参量、柔性 铰链结构参量等方面进行了优化设计,并利用有限元 方法对反射镜组件进行了力学、模态、热力学仿真分 析,设计得到了一种背部双脚架柔性支撑结构,提出了 背部双脚架支撑重点设计参量,在满足光学设计指标 要求的同时具有足够的强度和刚度。设计过程中引入 参量化建模仿真方法,有效提高了设计效率。

反射镜支撑方案

1.1 支撑方式

从支撑位置上分析反射镜的支撑方式主要有中心 支撑、周边支撑、侧面支撑、背部支撑等几个类型[6]: 中心支撑是以光学反射镜的中心孔为定位基准,主反 射镜在空间微重力的作用下边缘变形较明显,适用于 质量主要集中在中心部位的主反射镜;周边支撑以光 学反射镜的底面及某一个长边的侧面为定位基准面, 支撑结构简单、镜座外形尺寸大、质量大、无装配应力; 侧面支撑通常用于长条形反射镜,以光学反射镜的两 个侧面为定位基准;背部支撑以光学反射镜的背部为 定位基准,是大口径反射镜使用最多的结构型式,在3 点背部支撑的基础上发展了若干形式。

本文中主要考虑反射镜口径和空间尺寸限制来确 定方案。一方面反射镜属于圆形中大型口径,质量分 布相对均匀,不适合中心支撑和侧面支撑;周边支撑需 要设计尺寸大、质量大的框架结构,相比之下背部支撑 方式能够有效减轻支撑结构重量。另一方面,对于离 轴三反光学系统,反射镜径向的空间相对拮据,轴向的 空间相对宽裕,相比需要增加径向尺寸的周边支撑,背 部支撑的双脚架支撑结构能有效节约径向空间,对离 轴三反式光学系统有一定的实践意义。综上所述,方 案采用背部支撑。同时为了有效卸载附加应力,方案 采用双脚架准静定结构。

1.2 双脚架支撑原理

双脚架支撑系统由3个双脚架元件组成,如图1 所示。理想的双脚架元件由两个杆件及4个球铰链转 动副组成。根据修正的 Kutzbach-Gruebler 公式计算支 撑系统的空间机构自由度[7]:

$$M = d(n - m - 1) + \sum_{i=1}^{m} f_i + v - \zeta$$
 (1)

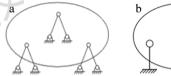
式中,M 为空间机构自由度;d 为机构阶数,对于一般 空间机构,d=6;n 为构件数量;m 为运动副数量;f 为 第i个运动副的自由度;v为冗余自由度; ζ 为局部自 由度。双脚架支撑系统的自由度为:

$$M_{\rm b} = 6 \times (8 - 12 - 1) + 12 \times 3 - 6 = 0$$
 (2)

实现了静定约束。相比较而言,改进型的背部3 点支撑通常会在支撑与反射镜的连接处引入一个柔性 铰链来实现球铰链转动副的功能,其自由度为:

$$M_{\text{tri}} = 6 \times (2 - 3 - 1) + 3 \times 3 = -3$$
 (3)

仍然存在过约束,外部施加的机械附加载荷会传 递到反射镜上,影响镜面面形。因此双脚架结构在理 论上有较好的支撑效果。



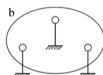
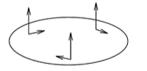


Fig. 1 Theoretical models of two types of mount a-bipod mount b-three points backside mount

双脚架的排列方向要求线性无关,通常有图2所 示的两种方式,前者排列呈中心对称,适合圆形反射 镜,后者适合其它形状的反射镜,如矩形反射镜[8]。



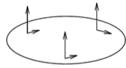


Fig. 2 Arrangement manner of bipod

1.3 材料选择

具有较强温度适应能力的光学系统,对结构材料 的选择主要考虑两个方面:(1)要求有良好的强度及 刚度,保证结构在发射、运行过程中不发生强度破坏和 刚度失稳;(2)要求有合适的线膨胀系数,减少材料热 变形系数不匹配带来的附加热应力。本文中结构设计 采用的材料特性如表1所示。其中反射镜采用的超低 热膨胀系数(ultra-low expansion, ULE)是一种二氧化 钛-硅酸盐玻璃,其绝对热膨胀系数(coefficient of thermal expansion, CTE) 在 5℃~35℃内极低, 因此热稳定 性极好。同时 ULE 密度小,冷热加工性能良好,材料 制备、光学加工和工程应用也较成熟[9]。为了与其匹 周宇翔 空间反射镜背部双脚架柔性支撑结构设计

Table 1 Material properties of primary mirror components

materials	density ρ / $(10^3 \text{kg} \cdot \text{m}^{-3})$	Young's modulus E/GPa	yield strength $\sigma_{ m s}/{ m MPa}$	Poisson's ratio μ	CTE α / 10^{-6} K^{-1}
TC4	4.43	109	860	0.31	8.8
4J32	8.13	148	276	0.29	0.31
ULE	2.210	67	_	0.17	0.015

配选择系数较为接近的铁镍合金 4J32 作为支撑接头的材料。弹性元件则采用 TC4 钛合金,钛合金具有高强度、低密度的特点,常作为弹性元件的材料,保证结构在有较好形变能力的同时不发生强度破坏。

2 反射镜支撑结构设计

2.1 支撑结构设计

设计的反射镜支撑结构如图 3 所示,采用反射镜、 支撑接头、双脚架柔性元件、背板、振动板依次连接的 方案。支撑接头通过胶粘接在反射镜背孔内,通过螺 钉与双脚架柔性元件连接;3 个柔性元件连接到背板 上,背板与振动板相连。利用双轴柔性铰链实现双脚 架柔性元件结构。双轴柔性铰链是由两个单轴柔性铰 链正交放置组成,近似实现万向铰链的功能。1 个双 脚架柔性元件包含 4 个球铰链转动副,需要 4 个双轴 柔性铰链实现。由于反射镜为圆形反射镜,3 个双脚 架元件呈中心对称放置。

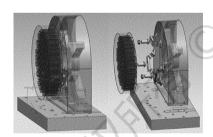


Fig. 3 Sketch of support structure of reflector

2.2 柔性铰链影响分析

反射镜支撑系统的设计原则之一是减少摩擦带来的不确定性。在双脚架的理论模型中存在 12 个球铰链约束,传统由球铰链来实现,这种实现方式装配结构复杂,存在摩擦,需要润滑,在真空环境中容易引入污染源污染光学元件。本设计中采用柔性万向铰链结构实现球铰链约束。柔性铰链的优点有:可以整体化设计和加工、简化了结构、减小了体积和质量、不需要装配;没有摩擦和间隙,可实现高精度运动;没有磨损,提高组件寿命;不需要润滑,避免污染光学元件^[10]。但是柔性铰链会减小组件刚度,需要根据实际刚度要求设计尺寸参量。柔性铰链主要分为开口式和叶片式两种^[11],实际分析时发现,双脚架结构需要柔性铰链具有较大的柔性,考虑采用柔性较好的叶片式结构。柔

性铰链结构见图 4。由图 4 理论推导计算得到单个柔节的弯矩和转角的关系。柔节厚度可表示为:

$$t(x) = \begin{cases} t + 2[r - \sqrt{x(2r - x)}], (x \in [0, r]) \\ t, (x \in [r, l - r]) \\ t + 2\{r - \sqrt{(l - x)[2r - (l - x)]}\}, \\ (x \in [l - r, l]) \end{cases}$$
(4)

则绕z轴转动的柔性系数C计算为:

$$C = \int_{0}^{l} \frac{1}{EI(x)} dx = \frac{12}{Eb} \int_{0}^{l} \frac{1}{t^{3}(x)} dx = \frac{12}{Eb} \left[\frac{l - 2r}{t^{3}} + \frac{2r(6r^{2} + 4rt + r^{2})}{t^{2}(2r + t)(4r + t)^{2}} + \frac{12r^{2}(2r + t)}{\sqrt{t^{5}(4r + t)^{5}}} \tanh^{-1} \sqrt{1 + \frac{4r}{t}} \right]$$
 (5)

式中,I代表强度,E代表弹性模量,b代表截面宽度,l代表柔节长度,t代表柔节厚度,r代表圆角半径。材料一定时,柔度和截面宽度 b 成反比,和柔节长度 l 成正比,利用 MATLAB 分析 t 和 r 对柔性的影响结果,如图 5 所示。可以直观地看出厚度 t 对柔性的影响较大,厚度 t 越小,柔性越大,且呈非线性关系;圆角半径 r 对柔性的影响较小,设计时优先选择合适的 t 值。

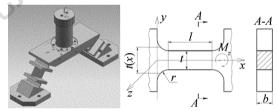


Fig. 4 Structure of flexure hinge and its theoretical model

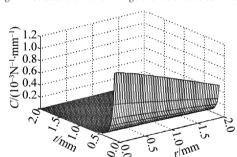


Fig. 5 Influence of blade thickness and radius of fillet on flexibility

2.3 双脚架支撑脚延长线交点位置分析

一般设计双脚架结构常采用周边粘接的形式,支撑脚延长线交点位置 d_2 和粘接点位置 d_1 重合 $(d_1 = d_2)$,设计时不分开考虑。由于背部支撑存在悬臂梁结构,当反射镜光轴垂直重力方向放置时,悬臂梁引入的柔性降低了双脚架结构对变形的吸收效果,适当设计支撑脚延长线交点位置可以有效补偿悬臂梁的变形,提高面形精度,对背部双脚架支撑结构设计有借鉴意义。

本文中结构将延长线交点位置 d_2 与粘接位置 d_1 分别设计,有效地提高了面形精度。如图 6 所示,粘接

术

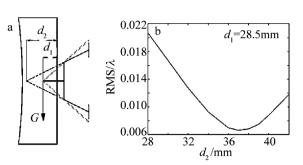


Fig. 6 a—sketch of adhesive position d_1 and bipod apex height d_2 b—influence of bipod apex on reflector

位置 $d_1 = 28.5 \text{mm}$ 时,延长线交点位置从 $d_2 = 28.5 \text{mm}$ 改为 $d_2 = 37 \,\mathrm{mm}$, 面形精度 RMS 从 0.0193λ 提高到 $0.0067\lambda (\lambda = 632.8 \text{nm})_{\circ}$

反射镜组件分析 3

3.1 参量化建模与仿真

本文中结构设计过程中利用 UG 与 ANSYS Workbench 接口传递设计变量,双向刷新模型,有效地提高 了设计效率。主要设计变量如图 7a 所示,包括两部 分:一是双脚架结构相关的粘接位置P、支撑脚延长 线交点位置 P_2 、支撑脚长度 P_6 、支撑脚张角 P_3 ;二是 柔性铰链相关的柔节厚度 P_4 、柔节长度 P_5 。设置接口 后,在仿真软件中修改参量达到迅速变更模型的目的。 分别控制一个设计变量改变,其它设计变量不变,分析 各个参量单位变化对面形精度的影响,如图 7b 所示, 图中横坐标表示参量单位变化引起的 RMS 值变化,体 现了调整该参量来提高面型精度的有效程度。由图可 知,支撑脚延长线交点位置 P_2 对面形精度的影响较 大,柔节宽度和柔节厚度参量影响次之。得到各个参 量对面形精度的影响曲线,如图7c所示。由图可知, 在设计范围内柔节厚度 P_4 对面形精度的影响呈单调 关系,需要考虑结构刚度和强度条件以得到合适设计 值;其它参量均存在局部最优解。任意选择3组其它 参量组合情况下,分析得到P,的RMS曲线形状,如图 7d 所示,其曲线与图 7c 中 P_2 的 RMS 曲线类似,极值 位置略有改变,总体规律一致。

3.2 面形误差分析

ULE 反射镜为球面镜,曲率半径为 1697mm。有 限元模型采用六面体单元为主、四面体单元为辅的方 式划分网格,共407810个节点,247262个单元。振动 板底面施加固定约束,1g 重力垂直光轴方向。首先通 过 MATLAB 程序,利用齐次坐标转换法去除刚体位 移,然后对变形前后的镜面面形进行拟合,得到变形前 后的两个镜面面形曲面,最后计算得到沿光轴方向的 面形误差,如图 8 所示。以 RMS 值为优化目标,得到 最后优化结果,RMS为3.68nm,满足设计要求。

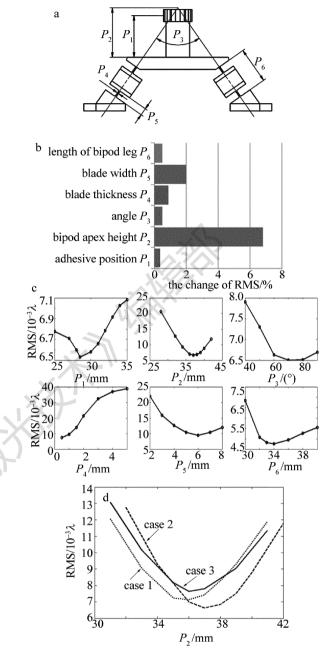


Fig. 7 a-sketch of design b-sensitivity of RMS with respect to the different dimensional parameters of mirror and flexure c-influence of individual parameter on RMS d-influence of P2 on RMS with different cases

3.3 模态分析

发射环境对航天结构的影响最大,其影响包括横向 载荷、瞬态载荷、冲击、稳态加速度等,对结构有刚度要 求,反射镜组件的1阶固有频率应高于100Hz。对组件 进行模态分析,背板底面做固定约束,得到1阶~6阶的 模态,如图9所示,对应频率如表2所示。其1阶频率 为 123.41Hz 满足设计要求。

3.4 热力学分析

反射镜支撑背板要求刚度大、重量轻、材料热膨胀 系数小。由于背板尺寸通常接近反射镜尺寸量级,热 http://www.jgjs.net.cn

周宇翔 空间反射镜背部双脚架柔性支撑结构设计

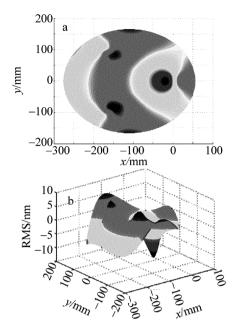


Fig. 8 Analysis of surface figure distortion

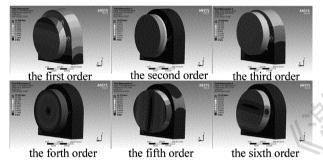


Fig. 9 Modal analysis of different orders
Table 2 Frequencies of different orders

frequency/Hz	123.41	194.31	222.38	245.77	315.12	369.99
变形明显,对	寸反射镜	面形有	较大的)影响。	本文字	中针对
不同背板材	料进行	了热力	1学分析	斤,以光	学校标	亥温度
22℃为基准	进行变	温,考察	隊满足 百	面形精	痩 RMS	5 小于
12.7nm(λ /	$50, \lambda = 6$	32.8nn	n)时的	温度范	围,材料	斗属性
和温度适宜	范围对	比见表	3。结是	果表明,	基于_	L程应
用的考量,该	亥背部双	脚架柔	性支撑	结构 温	腹适应	应性良
好,背板材料	斗选择 范	范围大,	实际可	根据温	度适应	立性需
求、结构重量	電需求以	及经费	因素等	手方面 绮	合考质	忠选择
合适材料。	例如采用	₹ 4J32	材料,对	付结构整	整体施:	加 4℃
Table 3 Compa	rison of bac	ck board n	naterial pr	operties ar	d therma	l adapta-
bility						

material	density $\rho/(10^3 \mathrm{kg}\cdot\mathrm{m}^{-3})$	expenses	range of temperature $T/^{\circ}$ C	
aluminum alloy	2.80	low	± 8	
HT8	2.88	high	±16	
TC4	4.43	medium	± 17	
4J32	8.13	high	±37	

升温后,反射镜面形精度 RMS 为 4.218nm,面形精度 下降较小,RMS 变化小于 0.6nm。

4 结 论

分析了双脚架支撑结构理论模型,从自由度角度 阐述了双脚架支撑结构的优势。通常认为引入柔性铰 链可以达到释放应力的目的,其本质是增加了空间机 构自由度,但针对传统背部3点支撑,部分增加柔性铰 链并不能达到静定约束的目的。相比之下,双脚架支 撑结构结合柔性铰链实现了准静定约束,更具有提高 面形精度的空间。

本文中针对中型反射镜提出了一种背部双脚架支撑方式,采用支撑脚延长线交点位置作为关键设计参量,利用参量化建模方法,完成了柔性支撑结构的设计与优化,并进行了相应的有限元分析。分析结果显示,该背部双脚架柔性支撑结构能够有效地释放热变形带来的附加载荷,温度适应性良好。优化设计后反射镜面形精度 RMS 为3.68nm,组件1 阶频率达123.41Hz,满足设计要求。

参考文献

- [1] KIM H Y, YANG H S, MOON I K, et al. Adjustable bipod flexures for mounting mirrors in a space telescope [J]. Applied Optics, 2012, 51(32):7776-7783.
- [2] LI Ch, HE X. Design of lightweight large aperture mirrors and supporting structures [J]. Laser Technology, 2015,39(3):337-340 (in Chinese).
- [3] OUAKNINE J, VIARD T, NAPIERALA B, et al. The FCI onboard MTG: opticaldesignand performances [C]//International Conference on Space Optics. New York, USA: SPIE, 2014:10.
- [4] BIRKMANN S M, FERRUIT P, de OLIVEIRA C A, et al. Status of the JWST/NIRSpec instrument [C]//SPIE Astronomical Telescopes + Instrumentation. New York, USA: International Society for Optics and Photonics, 2014: 914308.
- [5] ZHANG L M, WANG F G, AN Q Ch, et al. Application of bipod to supporting structure of minitype reflector [J]. Optics and Precision Engineering, 2015, 23(2); 438-443 (in Chinese).
- [6] DONG J H. Ball hinge support design and analysis for large aperture optical mirror [J]. OME Information, 2010, 27(9); 29-34(in Chinese).
- [7] HUANG Zh. Advanced kinematics and dynamics of mechanisms[M]. Beijing; Higher Education Press, 2014;119-121 (in Chinese).
- [8] LIAN H D, JIN J G, GONG H. Study of bipod structure design for space mirror [C]// 23rd National Conference on Space Detection. Beijing; Chinese Society of Space Research, 2010;79 (in Chinese).
- [9] LIU T, ZHOU Y M, JIANG Y S. Research and application of foreign space mirror materials [J]. Spacecraft Recovery and Remote Sensing, 2013,34(5):90-99(in Chinese).
- [10] YU J J, PEI X, BI Sh Sh, et al. State-of-arts of design method for flexure mechanisms [J]. Journal of Mechanical Engineering, 2010, 46(13):2-13(in Chinese).
- [11] HATHEWAY A A E. Comparing blade and notch types of flexures [J]. Proceedings of the SPIE, 1997, 3132:290179.

modal