

从附表可以得到如下结论：

1. 激光棒在谐振腔中的位置对激光器输出的平均功率 \bar{P} 和最大平均功率 \bar{P}_{\max} 有重大影响。当 $\gamma' = 1.1 \sim 1.35$ 时, \bar{P}_{\max} 较大, 特别是 $\gamma' = 1.20 \sim 1.30$ 时, \bar{P}_{\max} 最大。这与 Silvestri^[2] 的研究结果一致。

2. 调制器的位置对 \bar{P}_{\max} 也有影响。其中第Ⅱ类装置即调制器紧靠输出镜时, 可获得较大的 \bar{P}_{\max} 。其理论有待进一步研究。

3. 对不同的 γ' 值, 输出平均功率 \bar{P} 对泵浦电流的灵敏性不同。图 2 I, II 分别对两类装置作出了对应三种不同 γ' 值的 \bar{P} -I 曲线。由此可以看出, 对于能获得的 \bar{P}_{\max} 越大时, 平均功率 \bar{P} 对泵浦电流的稳定性越差, 即对泵浦源的稳定性要求越高。这也与 Silvestri^[2] 的研究结果相吻合。

4. 激光棒的位置对激光器的泵浦阈值和上限饱和阈值都有影响, 对此我们将进行详细研究。

激光棒在谐振腔中的位置直接影响锁模激光器的输出特性, 本文为获得稳定的, 单模锁模最大输出提供了参考。

参 考 文 献

- 1 Magni V. Appl Opt, 1986;25(1):107
- 2 Silvestri S, Laporta P, Magni V. Opt. Commun, 1986;57(5):339

作者简介：陈同生，男，1964年4月出生。硕士。现在湖北师范学院物理系从事教学工作。

收稿日期：1992-10-31 收到修改稿日期：1994-11-18



·简讯·

1500瓦高频CO₂激光器研究成功

鉴于射频激励价格昂贵和射频对环境是否有污染的争议, 而无声放电激励不易获得稳定可靠放电等原因, 华中理工大学采用 Al₂O₃ 陶瓷介质 ($\epsilon = 10$), 通过 1~2MHz 高频放电激励方法, 研制成功了我国第一台千瓦级(低阶模)实用化的高频激励 CO₂ 激光器样机, 其主要技术参数达到了国际先进水平。由于电极被介质(Al₂O₃)覆盖, 放电空间的电子和离子无法直接进入电极, 因此杜绝了电弧放电的产生, 而形成均匀稳定的辉光放电, 提高了激光器的可靠性; 另一方面采取了脉冲调制的方法, 该激光器又可满足脉冲、间歇或连续三种不同运行方式, 从而可用于激光加工的不同要求; 又由于它具有较好的光束质量(TEM₀₁模), 因此可用于材料的切割和焊接。与同类型激光器相比, 它具有较大的竞争优势和良好的应用前景。

许德胜 供稿

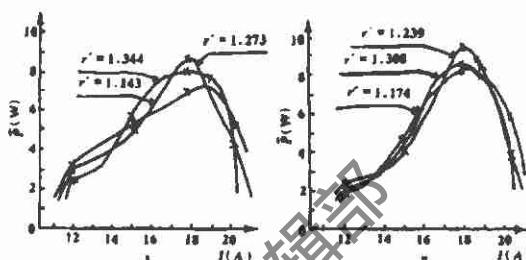


Fig. 2 Experimental curve of average power