文章编号: 1001-3806(2008)05-0499-03

基于适度光反馈自混合干涉技术的微位移测量

李振有,禹延光^{*},叶会英 (郑州大学 信息工程学院,郑州 450052)

摘要: 光反馈自混合干涉技术是一种新出现的有别于传统双光束干涉的一类新的测试技术。为了在适度光反馈下 进行位移的精密测量,提出了一种基于适度光反馈自混合干涉技术的位移测量方法。采用条纹记数法实现大范围位移 粗测,具有半波长位移分辨力;然后基于适度光反馈下小数条纹的特点,给出了小于半波长位移测量的方法,从而提高位 移测量的分辨力。用绝对精度达 3mm的商用压电陶瓷驱动器比对实验,结果验证了这种三角波调制外反射体在普通实 验室环境噪声中可以达到纳米级的位移测量精度。实验数据处理结果表明,对于 34m以下的位移,该算法位移测量相 对误差约为 1.20%。

关键词:测量与计量;位移测量;光反馈自混合干涉;小数干涉条纹 中图分类号:TH744.3 文献标识码:A

M easuring tiny displacement based on moderate optical feedback self-m ixing interferometry

LI Zhen-you, YU Yan-guang, YEHui-ying

(School of Informating Engineering, Zhengzhou University, Zhengzhou 450052 China)

Abstract Optical feedback self-mixing interferometry is an anerging sensing and measurement technique, which is quite different with traditional double-beam interferometry. To perform precision displacement measurement under the condition of moderate optical feedback a displacement measurement method was proposed based on moderate optical feedback self-mixing interference. Firstly, rough measurement of displacement was carried out by counting the fringe numbers with the resolution of half wavelength. Then based on the study of fractional fringe structure details, a measurement means for displacement with n half wavelength was derived Calibration results with a commercial piezoelectric ceramics which translates in the order of 3 nm show that a displacement accuracy of nanometers scale is achieved in the common laboratorial environment. The results indicate the relative standard deviation of $b\Delta L$ is 1.20% within the displacement less than 3¹⁴m.

Key words measurement and metrology, displacement measurement, optical feedback self-mixing interferometry, fractional fring

引 言

光反馈自混合干涉 (optical feedback self-mixing interferometry OFSM I)是指激光器输出光被外部反射体反射或散射后,其中一部分光又反馈回激光器谐振腔,反馈光与腔内光相混合,从而调制激光器输出光。适度光反馈下,激光输出信号为类锯齿波形,这类信号统称为 OFSM I信号。由于 OFSM I信号携带了外部反射(散射)体和激光器自身参量的信息,可用于位移、距离、形貌及激光器自身参量等的测量^[1-10]。

OFSM I技术用于位移测量最直接最简单的方法 就是条纹计数法。条纹记数法^[10]量程大、信号处理简 单、易于实现,但分辨率限于半个光波波长。使半导体 激光器工作于适度光反馈水平,此时其自混合干涉条 纹为类锯齿波形状。理论和实验研究已经表明,类锯 齿条纹的形状由反馈水平及激光器线宽展宽因数决 定^[7],这一结论为高精度条纹分析提供了研究基础。

作者将在条纹计数法的基础上,利用条纹法的大 量程特点,结合小数条纹分析,找出条纹特征与被测对 象运动位移的变化规律,通过这些规律特点来精确确 定被测对象的位移量,以实现高精度大量程测量。文 中对这一测量理论进行了实验验证。

1 基础理论

11 理论模型

OFSM I的理论研究,已经给出了如下的测量模

基金项目: 国家自然科学基金资助项目 (60574098)

作者简介:李振有(198上),男,硕士研究生,主要研究方 向为新型传感理论与技术。

^{*} 通讯联系人。 E-m ail yanguangyu@ zzu edu en 收稿日期: 2007-07-30,收到修改稿日期: 2007-09-07

500

$$\phi_{\mathrm{f}}(\tau) = \phi_{0}(\tau) - C \sin[\phi_{\mathrm{f}}(\tau) + k] \qquad (1)$$

式中, $k = \arctan \alpha$, α 为半导体激光器线宽展宽因数, $\phi_0(\tau) = \omega_0 \tau$, $\phi_i(\tau) = \omega_f \tau$, $\omega_f \tau \ln \omega_0 \tau$ 分别为有、无反 馈时激光的角频率, $\tau = 2L/c$, L为外腔长度, c为光速, C为光反馈水平因子, $P(\phi_i(\tau)) \ln P_0$ 分别为有、无外 腔时半导体激光器的输出功率, m 为调制系数 (典型 值为 $m \approx 10^{-3}$); $G(\phi_i(\tau))$ 是干涉函数核, 它体现了外 腔光相位对激光输出功率的影响。

通过改变外腔长度 *L*, 可以得到 $P(\phi_{f}(\tau))$ 和 τ 之 间的关系曲线, 当 *C* 和 α 已知时, 根据 OFSM I信号即 $P(\phi_{f}(\tau_{i}))$, 提取相位信号 $\phi_{0}(\tau)$, 并由 $\tau = 2L/c$ 实现 *L*的测量, 即外腔位移的测量。

1 2 OFSM I信号的理论波形

假定外腔(外部物体)做简谐振动,运动规律为:

$$\phi_0(\tau) = \begin{cases} A_0 - \Delta A(t-2b), [b, 3b] \\ A_0 + \Delta A(t-4b), [3b, 4b] \end{cases}$$

式中, $A_0 = 4\pi L_0 / \lambda_0$ 为外腔初始相位, $\Delta A = 4\pi \Delta L / \lambda_0$ 为外腔相位变化率。 L_0 为激光输出镜和外部物体之 间的初始距离, ΔL 为外腔简谐振动的幅值变化率, b为常数, t为时间变量。 $\alpha = 6, C = 1, 42, A_0 = 5\pi, \Delta A =$ 0 22 π , $b = 12\pi$ 时, 由 (1)式, (2)式得 OFSM I信号如 图 1所示。



Fig 1 Vibration signal of the external cavity and its OFSM I signal

图 1中 *A*, *B* 为外腔振动方向和 OFSM I信号波形 倾斜方向发生改变所对应的时刻,称之波形转折点。 当 $\phi_0(\tau)$ 有 2^π相位的变化 (即外腔移动半个光波波 长 λ_0 /2),则 *G*(τ)产生一个周期波动的信号,称为一 个整数条纹; $\phi_0(\tau)$ 小于 2^π相位的变化,产生的 *G*(τ) 变化量即为小数条纹。 2 测量方法

2 1 OFSM I随转折点的变化关系

在图 1中, A 或 B 为 OFSM I信号转折点, $G(t_{A})$ 或 $G(t_{B})$ 表示此时刻 OFSM I信号值。利用 OFSM I理论 模型, 分析 $G(t_{A})$ - A_{d} 的关系。相应于转折点 A 或 B, 由 (5)式得:

考虑小数条纹时, $\phi_0(\tau) < 2\pi$, 则 (6)式简化为:



Fig 2 The curve of $G(t_A)$ versus A_d

适度光反馈下, *G*(*t*)为类锯齿波, 近似看作直线 上升段和下降段。选取合适的参量, 可增加上升段而 减小下降段, 找出 *G*(*t*)与 *A*_d 的近似线性表达式, 即 小数条纹的测量表达式。

2 2 锯齿段的最小二乘线性拟合

利用 (1)式, (2)式和(9)式, 假定 $a = 5, C = 1, 6, b = 12\pi, 建立观测数据组 (<math>A_{di}, G(t_{Ai})$), 令线性拟合式为: $F(A_d) = a_1 + a_2A_d$, 由最小二乘拟合法来确定系数 a_1 和 $a_2,$ 如下:

$$\begin{cases} a_{1} + a_{2}A_{d1} - G_{1}(A) = \delta_{1} \\ a_{1} + a_{2}A_{d2} - G_{2}(A) = \delta_{2} \\ a_{1} + a_{2}A_{d3} - G_{3}(A) = \delta_{3} \\ \dots \\ a_{1} + a_{2}XA_{1} - G_{3}(A) = \delta_{3} \end{cases}$$
(8)

当 $\sum_{i=1}^{n} (\delta)^2 = \Delta_{\min},$ 则 $\frac{\partial}{\partial a_i} \left[\sum_{i=1}^{n} (\delta)^2 \right] = 0,$ 即 $\sum_{i=1}^{n} \delta \frac{\partial \delta}{\partial a_i} = 0$, l = 1, 2, 于是位移小数条纹的测量表达式为:

 $F(A_d) = -1 06 + 0 42A_d$ (9) 当由实验的 OFSM I信号测得 $G(t_a)$ 和 $G(t_b)$ 时, 把它 们分别代替 $F(A_d)$, 由 (8)式可计算出相应的小数位 移,分别记做 A_a 和 B_a 。结合传统的条纹记数法,获得 A_s 则所测量的振动幅值为:

$$b\Delta L = (A_{\rm i} + A_{\rm dl} + A_{\rm dB}) \lambda_0 / 8\pi \qquad (10)$$

2.3 测量方法总结

(1)对于一个 OFSM I实验信号,首先利用参考文献[9]可测得 *C*, α的估计值。

(2)由 OFSM I理论模型(1)式,(2)式和(7)式,及
 第(1)步所获得的 q, C 的值,建立观测数据组(A_d, G(t_i)),利用最小二乘法获得测量式 F(A_d)。

(3)对 OFSM I信号的实验数据进行微分处理,获
 得脉冲信号,经过正(负)脉冲记数获得整数条纹数目
 N,以确定 A_i = 2V T。

(4)测量波形转折点 A 和 B 处的信号幅值, 即为
 F(A_d), 由(8)式确定 A_d和 B_a

(5)计算振动位移 $b \Delta L = (A_i + A_{dA} + A_{dB}) \lambda_0 / 8 \pi_s$

3 实 验

图 3为用于实验分析激光自混合干涉式位移测量 的系统结构。实验中半导体激光管为 HL7851G, 输出



Fig 3 Experimental setup form easuring displacement with laser self-mixing interference

波长为 780m, 阈值电流 $I_{h} = 45$ A, 输出功率小于 10mW, 外反射体由压电陶瓷、piezoelectric ceram ics PZT) (AE0505D16)驱动, PZT 位移因子为 0 116^µm /V, 反射体实际振动的最大位移计算公式为 ($U_{PP} \times$ 0 116) /2,其中 U_{PP} 为驱动信号三角波的峰峰值,直接 由示波器读出,由 PZT 参量计算出其最大位移为 17. 4^µm。信号发生器输出的三角波经一个高电压放 大器 (MDT694)放大 15倍后加到压电陶瓷上。探测 器 (power detector, PD)探测到的自混合信号经处理电 路 A (实验室自行设计)处理后进入示波器 (agilent 54830B infinium)。光谱分析仪 (AQ6317C)分析半导 体激光器的中心波长。

由实验得到的一组振动信号和其相应的 OFSM I 信号见图 4 $U_1(V)$ 表示驱动信号的电压, $G_1(n)$ 表示 外强光相位对激光输出功率的调制。 t(n)表示离散化 的采样点数。实验处理数据如表 1所示。

减少 PZT 的时间滞后现象及环境和噪声的影响,



Fig. 4 V ibration signals of the external cavity and their OFSM I signals Table 1 M easuring results of the displacement

OFSM I signal	m easure result of PZT(AE 0505D 16) /nm	measure result of the author/nm	$(\delta_{b\Delta L} / b\Delta L) / $
signal 1	746 46	755.87	1 26
signal 2	776 62	767. 30	1 20
signal 3	878 12	887.90	1 12
signal 4	905 96	895. 99	1 10
signal 5	922 78	932. 28	1 03
s ignal 6	952 94	972. 67	1 01
signal 7	1186.24	1173 90	1 04
signal 8	1295. 42	1280 52	1 15
signal 9	1368. 56	1381 15	0 92
signal 10	1473. 25	1459 10	0 96
signal 11	1624. 12	1607.72	1 01
signal 12	1892. 43	1911 73	1 02
signal 13	2054.38	2033 83	1 00
signal 14	2265. 52	2241 96	1 04
signal 15	2462.26	2486 39	0 98
signal 16	2678.96	2705 75	1 10

可进一步提高实验测量精度。由表 1知,本文中的方 法测量结果同实验处理结果吻合较好;对于 3¹¹m以下 的振动,测量相对误差在 1.20%左右。

4 结 论

基于适度光反馈自混合干涉技术的位移测量,提出 了利用条纹计数法精确测量外腔振动位移的方法。由 半导体激光器在适度光反馈水平下的双稳态而获得锯 齿波形的 OFSM I信号,该信号的微分脉冲经计数测量 可实现位移的粗测。然后小数条纹分析给出了小数位 移的精测表达式。实验结果表明,所提出的方法可实现 大量程高分辨力位移测量,尤其对 34m 以下的位移,本 文中的算法位移测量相对误差约为 1. 20%。这对进 (下转第 516页) 红磷烟幕为例, 1. 06 μ m, 3. 39 μ m, 10. 6 μ m 的激光对红 磷烟幕的消光系数分别为 k(y, n) = 1. 93, 0. 34, 0. 47^[10], 计算中烟幕浓度取 $C = 1g/m^2$ 。

可见,在这种情况下,烟幕对 1 064m 波长的激光 衰减很快,如果透过率要求为 10% 时,对于实际作战 中只分别需 0 6m, 3 5m, 2 5m 的烟幕厚度即可,实际 上,在考虑大气对激光的消光作用时,实际所需的烟幕 厚度会更小。

3 结 论

用 V anderHukt近似方法数值研究了烟幕对激光 的吸收、散射和衰减特性,数值研究结果表明:(1)在 不同的烟幕复折射率情况下,烟幕的散射因子都随烟 幕粒径的增大,先迅速增大后缓慢振荡并逐渐趋于稳 定值1前一阶段可认为形成的是粒子散射,即米氏散 射,当烟幕粒径大小和入射激光波长相当时,散射作用 最强; (2)无论在改变表征烟幕散射部分 n_r还是改变 表征烟幕吸收部分 n;情况下,烟幕衰减因子都会随着 烟幕微粒粒径的增大而振荡衰减变化,最后趋于稳定 值 2 这是吸收因子和散射因子共同作用的结果,而且 当烟幕微粒粒径与激光入射光波长相近时,烟幕衰减 因子振幅最大,即衰减因子达到最大,此阶段可认为散 射因子居主导地位。因此,在这种情况下,烟幕微粒粒 径大小应与入射激光波长大小相当,以最大程度散射 入射激光能量; (3)针对不同的激光波长,存在一个最 佳的烟幕微粒参量,使对激光的干扰效果达到最佳,但 最佳烟幕微粒参量难以用一个简单原则来判断,必须 根据实际需要中所采用的具体烟幕材料,合理的通过 建立数学模型并进行正确计算而得出。

(上接第 501页)

一步完善光反馈自混合干涉技术的位移测量有重要意 义。

参考文献

- [1] WANG W M, GRATTAN K T V, BOVLE W JO, et al. Active optical feedback in a dual-diode laser configuration applied to displacement measurements with a wide dynamic range [J]. A ppl Opt 1994, 33 (10): 1795-1801.
- [2] YU Y G, GU DO G, S LVANO D. M easurement of the linewidth enhancement factor of sem iconductor lasers based on the optical feedback self-mixing effect [J]. IEEE Photonics T echnology Letters 2004, 16 (4): 990–992
- [3] LORENZO S, YU Y G, GU DO G, etal. Self-mixing laser diode velocimetry application to vibration and velocity measurement [J]. EEE Transactions on Instrumentation and Measurement 2004 53(1): 223– 232
- [4] LI Sh Y, YU Y G, YE H Y, et al. The estimation of the parameters in the model of the self-mixing effect in semiconductor lasers [J]. Laser

参考文献

- [1] LIM, FAN D Q, Y N Ch Y. Study on corresponding relation of laser and infrared transmittivity for smoke screen [J]. Journal of Infrared and M illim eter W aves, 2006, 25(2): 127-130 (in Chinese).
- [2] HU J YANG ZK, YANG DQ. Smoke particles' recognition and Monte Carlo simulation of laser scattering characters [J]. Chinese Journal of Lasers 2002, 29 (10): 950–954 (in Chinese).
- [3] QU J J MEI JT. Interference of the smokescreen confronting infrared guided weapons [J]. Infrared and Laser Engineering 2006 35(2): 212-215(in Chinese).
- [4] GEQ Sh ZHANG L J GEQ L Mechanism study of smoke conceal ment interfering air raid of laser guiled weapon [J]. Journal of PLA University of Science and Technobgy, 2005, 6(2): 149-152 (in Chinese).
- [5] SONG D.M., L.W. Sh.M., WANG N.Y., et al. Study on the effect of materials granularity on infrared extinction capability of smoke screen [J]. hitators & Pyrotechnics 2005, 2: 6-9(in Chinese).
- [6] LIU G R, HUANG Sh X, HU F, et al. IR extinction effect of red phosphorous smoke screen [J], Chinese Journal of Applied Chemistry 2005, 22(7): 709-7144 in Chinese).
- [7] WANG X Y, PAN & P. Study and test of extinction coefficient of red phosphorus smoke in 10 6¹m laser em ission [J]. Infrared and Laser Engineering 2005 34 (6): 636-640(in Chinese).
- [8] WANG X T PAN G P. Study of the extinction ability of several kinds of spoke screen to CO₂ laser on ission [J]. Laser & Infrared 2006, 36 (2): 144-146 (in Chines).
- 9] **HONG** ZhN. Num erical sin ulation of the extinction of smoke screen [J]. Electro-Optics & Passive Countermeasures 1999; 1: 14-19 (in Chinese).
- [10] YAO L J GAO J L, X IAO K T, *et al.* Theory and testing technique of smoke [M]. Beijing N ation al D efence Industry Press 2004: 38-40 51-56 (in C hinese).
- [11] LI Sh X. E lectro-optical counterm easure technology [M]. Changsha N ation al D efence Industry Press, 2000 153–156(in Chinese).
- [12] GAO JM, LNG Y Sh SHIJM, et al Quantitative analyzed and investigated of extinction parameter with the smoke screen interfering
 [J]. Electro-Optics & Passive Countermeasures 1997, 3 1-6 (in Chinese).

Technology 2005, 29(5): 519-521(in Chinese).

- [5] LU G, ZHANG Sh I, ZHU J et al Interference of two beams in a He-Ne laser with optical feedback [J]. Laser Techno bgy 2003, 27(5): 470-472(in Chinese).
- [6] YU Y G, YE H Y, YAO J Q. Steady solution to the self-mixing interference system form easuring displacement [J]. A cta Optica of Sinica 2003, 23 (1): 80-84(in Chinese).
- [7] DNGYCh ZHANGSh L, LIY, et al Experimental study on the selfmixing interference with orthogonal polarized HeNe light [J]. Laser Technology 2004, 28(1): 33-35(in Chinese).
- [8] YU Y G, CHENG M, QIANG X F. Self-mixing interference effects in a multi-mode laser diode [J]. A cta Optica of Sinica, 2001, 21 (9): 1093-1098(in Chinese).
- [9] YU Y G, YAO J Q, YE H Y. A self-mixing interference structures including the pre-feedback used for measuring displacement [J]. Acta Optica of Sinica 2002, 22(3): 308-312(in Chinese).
- [10] OZDEM IR S K, SH NOHARA S, ITO S, et al. Compact optical instrument for surface classification using self-mixing interference in a laser diode [J]. OptEngng 2001, 40(1): 38-43.