文章编号: 1001-3806(2006)03-0241-03

670 7mm 激光抽运下的祖母绿晶体激光运转实验研究

陈振强¹.张 戈².沈鸿元².黄呈辉²

(1.暨南大学 光电工程研究所, 广州 510632; 2 中国科学院 福建物质结构研究所, 福州 350002)

摘要:为了实现我国温差水热法生长的祖母绿晶体的激光运转,利用 Nd YAP的 1 34144m 激光经过 LBO 晶体倍频得到的 670 7nm 红光作为抽运光源,采用对称共焦腔实现了祖母绿晶体 732m 红外激光的输出,激光阈值在 0 5W ~ 0 6W 之间。在输入功率达到 2 89W 时获得了 464W 的 732m 激光输出。

关键词: 激光技术; 祖母绿; 光学特点; 对称共焦腔

中图分类号: TN 204 文献标识码: A

Research of free running emerald laser pumped by 670 7nm laser

CHEN Zhen-qiang¹, ZHANG Ge², SHEN H ong-yuan², H UANG Gheng-hu²

(1. Institute of Optoelectronic Engineering Jinan University, Guangzhou 510632, China 2, Pojian Institute of Research on the Structure of Matter the Chinese Academy of Sciences Fuzhou 350002, China)

Abstract Free running laser of hydrochem ally grown en erall crystal ($Cr doped Be_3A \frac{1}{2}S_{10}O_{18}$) is reported W ih the use of 670 7 nm red laser by intracavity-doubling of Nd YA D_3 /LBO 1. 3414¹⁴ m wavelength and symmetrical confocal resonator, 732nm laser of en erald is produced with 46¹⁴W laser output when the incident pover was 2 89W. The laser threshold value of en erald crystal is estimated between 0 5W and 0 6W.

Key words lasers technique, en erald crystal optical properties symmetric confocal cavity

引 言

宽带激光发射一直是新型激光材料探索与激光器 研究的热点,尤其是目前高功率 LD 的迅速发展,人们 在不断寻找适合 LD 抽运的新型激光介质的同时,考 虑对现有激光材料进行 LD 抽运条件下的激光实验和 器件研究成为目前晶体全固体激光器发展的重点。祖 母绿(Be3AbSkO18:Cr3+)晶体是一种发现较早而尚未 得到利用的宽带可调激光材料,其光学特点仅次于金 绿宝石,从 20世纪 80年代至今,先后受到多个国家的 重视,在激光实验方面的研究^[1~5]和祖母绿高质量激 光晶体生长技术更新方面取得了可喜成果^[6~8]。在多 种抽运方式和不同腔型条件下获得了效率或高或低、 功率与能量或大或小的激光输出^[1~5]。在先后报道的 文献中, 以 LA \int_{-1}^{41} 使用 Kr灯抽运方式获得 2 6W 的输 出功率和 64% 的斜率效率为最高。由于祖母绿晶体 自身生长困难和随后调谐范围更宽的钛宝石晶体的出 现而至今未能达到实际应用。最近又有以色列^[7]、中

基金项目: 国家自然科学基金资助项目 (60278025)

作者简介: 陈振强(1965-), 男, 博士, 副研究员, 主要从事 光电功能晶体生长、性能表征和新波长激光器件研究等。 国^[8]、韩国^[9]0]、日本^[11]、俄罗斯^[12]等国家祖母绿晶 体生长技术和激光器方面的研究成果报道,可以预见, 随着该晶体生长工艺的改进及目前合适波长的半导体 二极管价格的下降,今后有必要对该晶体在 LD 抽运 下的激光输出特点进行重新评价。

作者在对祖母绿晶体的温差水热法生长工艺^[7]、 宝石学特点^[13]、光谱学特点^[14]以及折射率色散特 点^[15]等研究基础上,就 Nd: YAP的 1. 3414^µm 经过 LBO 晶体腔内倍频获得的高功率 670 7nm 红光作为 祖母绿的抽运光源进行激光运转实验的结果,而 LD 抽运下的激光实验研究正在进行中。

1 实验材料与过程

1.1 实验材料特点

祖母绿晶体是六方晶系负单轴晶矿物,其空间群为 D²_{6h}-P 6 *hn cc*,使用日本 R igku-AFC5R X 射线四圆衍射仪对水热法合成的祖母绿晶体进行了晶体结构和晶胞参数的精确测定,结果和绿柱石结构一致。

作者在早期文章中曾经报道过非偏振状态下该晶体的吸收光谱和荧光光谱特点^[14],本次在同样条件下使用同一块晶体切割下来的样品经过定向加工后在 Perk nE her UV-V IS-N R(Lambda-35)分光光度计测定 了祖母绿晶体的偏振吸收光谱,如图 1所示。计算 的 ${}^{4}A_{2} \xrightarrow{\rightarrow} {}^{4}T_{1}$ 平行光轴(π 偏光)和垂直光轴(σ 偏光)

E-mail tzgchen@ jnu.edu.cn

收稿日期: 2005-05-17; 收到修改稿日期: 2005-07-06



Fig 1 Polarized absorption spectra of en endl crystal 的峰值吸收截面积分别为 5 01×10^{-20} cm²和 5 02×10^{-20} cm², ${}^{4}A_{2}^{\rightarrow} {}^{4}T_{2}$ 分别为 9. 12×10^{-20} cm² 和 5. 46×10^{-20} cm², 对于 π偏光, 对应的吸收峰最大位置为 652nm; 对于 σ 偏光, 对应的吸收峰最大位置为 598nm。从文献 [14]中知道, 荧光光谱由 ${}^{4}T_{2}^{\rightarrow} {}^{4}A_{2}$ (宽带)和²E^{→ 4}A₂ (锐线)跃迁组成, 荧光波长范围从 675nm到 850nm之间, 半峰宽为 75nm左右, 峰值波长为 732nm (13680cm⁻¹)。所测荧光寿命为 63 54µ s 如 图 2所示。



Fig 2 Fhorescence lifetine of emerald crystal 祖母绿的受激发射截面比其它一些知名的含 Cr^{3+} 激光晶体都大, 732nm 处的发射截面 $0 = 2.86 \times 10^{-20}$ cm², 该值约是金绿宝石和石榴石发射截面的 4 倍。通过光谱计算及晶体场参数的埋论研究可知, 该 晶体晶场参数 D_q 与 Racah参数 8分别为 1653cm⁻¹和 713cm⁻¹, $D_q / B \approx 2.3, c / B = 4.1$, 同其它常见的含 Cr^{3+} 离子激光晶体晶场参数比较 (如表 1所示), 其晶体场

Table 1 Comparison of ligand field parameters for emerald with other Cr doped crystals

material	$D_{\rm q}$ /cm ⁻¹	<i>B</i> / cm ^{- 1}	D _q /B	$C/$ cm $^{-1}$	С /В
${\rm B}{\rm e_{3}A}{\rm l_{2}S}{\rm \dot{k}}{\rm O_{18}}^{*}$	1653	713	2.32	2910	4 1
BeA l_2O_4	1709	675	2. 53	3245	4 8
A l_2O_3	1664	640	2.60	3300	52
YAB	1680	672	2.50	3225	—
GAB	1695	673	2.52	3380	5 0
GSB	1563	638	2.45	—	—

* — th is work, 其余见参考文献[16]

属于中等强度,这些特点决定了该晶体线发射较弱而 宽带发射较强,这和实际情况是一致的。此外,该晶体 具有较小的有效声子能量和 Huang-Rhys因子^[14],其 特点可以和许多氟化物晶体对比^[17],说明电-声子耦 合作用较弱。这些数据综合起来说明了祖母绿晶体中的 Cr³⁺离子代替 Al³⁺离子处于中等晶场作用之下。

1.2 实验过程

实验采用如图 3所示的对称共焦腔结构。M1为



Fig 3 Schematic of symmetric confocal resonators

聚焦透镜,表面镀 670 7mm 增透膜; M₂和 M₃均为曲 率半径为 31.5 m的凹面镜, M₂凹面镀对 732m 全反 和对 670 7mm 增透的双色膜, M₃凹面镀对 670 7mm 全反和 732nm 部分透过的双色膜。M₄为 600nm ~ 700nm 范围的平面滤色镜片。M 为测量装置, 主要包 括光栅单色仪、光电倍增管、微安表、功率计等。使用 上海光学仪器厂生产的 56W 小型凹面光栅单色仪进 行分光, 其波长读数精度为 \pm 0 5nm。凹面全息光栅 的光栅条数为 1200 lne/mm, 外加光电倍增管和微安 表或者直接使用功率计进行光学测量。

所用祖母绿激光棒是根据祖母绿的散射颗粒分 布、生长条带方向和结晶学方位定向切割成如图 4所 示的断面为四边形的柱状体,长度为 10 5mm,端面尺



Fig 4 Polished emerald laser rod

寸为 3 mm × 5mm, 两端均镀有 670 7m 波段的增透 膜, 两端面平行度小于 1[′]。考虑到祖母绿晶体的最大 偏振吸收特点, 避免光束分裂, 选择通光方向与晶体的 光轴方向垂直, 即 670 7m 抽运光的偏振方向平行于 祖母绿晶体的光轴, 因此, 732nm 激光输出为平行于光 轴的 π偏光。为了降低激光运转过程中晶体的温升, 使用水冷模块进行 通水冷却。实验中所使用的 670 7mm激光为文献 [18]中报道的装置, 最大输出是 3 26W, 而稳定最大输出是 2 89W, 偏振方向为水平方 向, 考虑到祖母绿激光晶体的生长层面 (条带)平行于 光轴, 因此, 安置祖母绿晶体时使其光轴方向成为水平 方向, 这样有利于光吸收和受激发射。

2 实验结果与讨论

实验中,在室内温度 310K,光电倍增管的电压为

500V、毫伏表 50档位的测试条件下,对不同 670 7mm 抽运功率下祖母绿晶体的 732m 波长激光的相对输 出信号进行了系统的实验(毫伏表的相对读数值),获 得的 732m 激光输出相对信号强度与红光抽运功率 的关系如图 5所示。通过不断调整激光谐振腔各部件 和光电倍增管上的电压以获得最佳的稳定激光输出。



Fig 5 Relative outputsignal versus input power for emerald(relative signal data), testing conditions 310K, 500V

当重新调整输入红光的谐振腔参数,获得了红光 的最大输出功率达到了 2 89W 稳定输出时,经过聚焦 透镜后到达 M₂ 镜后表面的功率为 2 17 W, 微调祖母 绿共焦腔的最佳位置,使用北京物科光电技术有限公 司生产的 LPE-1A 型功率能量计(微瓦级,稳定度在 ±5%)代替图 3中的 M, 测得 732m 激光输出为 464W,但稳定性差,分析原因可能是受功率能量计自 身的检出精度限制。在红光 1.81W 时,测得 732m 激 光的半高宽为 20m 左右,如图 6所示。这一数值和 文献 [5]中报道的助熔剂法祖母绿的半高宽 22m 基 本一致。



Fig 6 Bandwidth detection of emerald laser(relative signal data), testing conditions 310K, 400V

由于 640m~660m之间的大功率激光光源并不 多见,使用的 670 7m 抽运源和祖母绿晶体的 π 偏光 的吸收峰 652m 有一定的差距,加上晶体质量和镜片 镀膜质量的限制等原因,本次研究未能进行祖母绿晶 体的红外 732m 激光输出功率的多点系统测量。但 从目前激光器运转情况和图 5来看,晶体的抽运阈值 在 0.5W 与 0.6W 之间,这个数值要比文献 [1]、文献 [2]中报道的小而与文献 [5]中报道的基本一致。但 使用的抽运光源偏离了该晶体的最大吸收位置,从这 一点来讲,激光抽运阈值会更低一些,这也从侧面反映 了温差水热法生长的晶体质量较好。

3 结 论

祖母绿晶体的光学特点表明,该晶体属于中等晶体场,具有宽带辐射和线发射特点,能级的寿命较长。 由于 Cr^{3*} 离子的²E能级在 Tanabe-Sugano能级图中处 于⁴T₂能级的下方且距离较近,故²E能级可作为"粒子 库",这样易于通过热激发使⁴T₂能级的粒子受激发 射,从而获得较低的阈值及较高的发射强度,使祖母绿 晶体在室温下就能够获得激光输出,这一点已经被以 往的实验^[4,5]和本次实验所证实。

使用 670 7mm 激光对温差水热法合成的祖母绿 晶体进行了激光实验,实现了 732nm 激光输出,但功 率微弱,当抽运功率达到 2 89 W 时,获得了 46^µW 的 微弱输出。

该晶体的输出功率小的原因是双色镜镀膜质量有待于提高,如果使用靠近吸收主峰的合适波长激光二极管 LD进行抽运,还需要进一步减小晶体的通光长度。目前,已经订购了 2 5W 650nm LD准备进行更进一步的实验。

本文中所用晶体的加工与实验是在中国科学院福 建物质结构研究所进行的,在此深表谢意。

参考文献

- [71] SHAND M L, WALLING JC. A tunable on enable laser [J]. IEEE JQ E, 1982, QE 18(11): 1829~1830
- [2] BUCHERT J KATZ A, ALFANO R R. Laser action in emerald [J].
 IEEE J Q E, 1983 QE19(10): 1477~1478
- [3] SHAND M L, LAIS T. CW laser pumped emerald laser [J]. IEEE J Q E, 1984, QE 20 (20): 105~108
- [4] LAIST. H igh ly efficient en erald laser [J]. JOSA, 1987, B4(8): 1286~1290.
- [5] ANTSIFEROV V V. Free-unning emerald laser [J]. Technical Physics 2000, 45(8): 1085 ~ 1087.
- [6] CHEN Z Q. ZHANG G, SHEN H Y et al. Solubility of emerald in H₂SO₄ aqueous solution under hydrothermal conditions [J]. J Crystal Growth 2002, 244(3~4): 339~341.
- [7] BAR LO S N, BYCHKOV G L, KURNEV ICH L A et al. Controlled crystallization of emerald from the fluxed melts [J]. J Crystal G row th 1999, 198/199 (1): 716~722
- [8] CHEN Z Q, ZENG J L, ZHONG W Z et al. Research on the growth habit of hydrotherm alemenald crystal [J]. Journal of Synthetic Crys tal 2002, 31(2): 34~38(in Chinese).
- [9] CHOIEKMM, JUNG C Single crystal growth of synthetic emerald by flux circulation method of temperature gradient in used natural ber yl[J]. Journal of Synthetic Crystal, 1997, 23(3~4): 524(in Chin nese).
- [10] KMLIG, YEOMATH, CHOHBSH et al ²⁷ AlNMR relaxation studies of an enerald single crystal [J]. Solid State Communicar tions 2000, 114(6): 311~ 314
- [11] KAYAMAM, KUWANO J Effects of the phosphorus in additive on the crystal habit of the emerald crystals grown from the V₂O₅-Li₂O-P₂O₅ fluxes [J]. J Crystal Growth, 1998, 193(4): 648~655.

性能分析在本文中的要求下主要就是硬度分布上要与 理论的数值相符。

对 I 号试样的显微硬度测定得出硬度分布图, 见





Fig 4 Vertical hardness distribution of welding slot of No I sample

从图 4中可以看出,硬度在影响区边界出现最高 值,而在焊缝中间反而会降低。试样右侧硬度梯度相 对较平滑,可见其焊缝处组织变化小,而左侧硬度梯度 则相对较大,即说明该侧焊接时组织变化较大。具体 原因可理解为焊接时两侧的装夹定位有差异,导致两 侧受热冷却的速度和方式不同。和前面的显微组织分 析联系起来考虑可以得出,Q235钢带防护螺母利用激 光焊接可以满足组织和性能上的要求。

对Ⅲ号试样的硬度测定结果见图 5.



Fig 5 Vertical hardness distribution of welding soft of No II sample 由上面的硬度分布图可以看出, H62螺母与防护 罩的焊接处硬度分布在左侧与右侧有很大区别, 左侧 影响区小, 硬度梯度较大; 右侧影响区大, 硬度梯度平 缓, 并且其焊缝处硬度比左侧普遍小很多, 这可以从上 面的显微组织分析中得出解释, 左侧组织细密而右侧 组织较为粗大。

(上接第 243页)

- [12] KONULA J I KAMMERL NG R C, DECH IONNO D et al. Genobg ical investigation of a new type Russian hydrotherm al synthetic ener a kl [J]. G en s and Genology, 1996, 32(1): 32~39
- [13] CHEN Z Q, ZENG J I, CAIK Q et al. Characterization of Chinese new hydrothermally grown enerald [J]. Australian Gemologists 2001, 20(1): 45~48.
- [14] CHEN Z Q, ZHANG G, SHEN H Y et al. Spectrum properties of hydrothermal emerald laser crystals [J]. A cta Photonica Sinica, 2004 33(3): 382~ 384(in Chinese).
- [15] CHEN Z Q, ZHANG G, SHEN H Y et al M easurement of refractive indices and thermal refractive index coefficient of Cr³⁺: B e₃A l₂ S i₆O 18

针对该图中的硬度分布问题应该在焊接工艺和参数选择上进行优化,首先,在试样的装夹与定位上一定 要保证不能有偏离。这也可以认为是导致左右两侧硬 度出现大差距的原因之一。

3 结 论

(1) 对普通 Q235 钢带防护螺母进行激光焊接, 得到的影响区比传统方法所得到的狭窄,而且组织和 硬度变化比较平缓。

(2) 对黄铜 (H62)带防护螺母进行激光焊接,通过组织和硬度分析可以得出:H62在进行激光焊接时组织没有明显的长大,硬度分布也比较合理。

(3)对带防护螺母用激光焊接,成本低,得出的组织与性能完全能符合要求。



- [1] WANG P C, EW NG KM, Effect of weld design on the fatigue strength of laser and resistance shot welled tubular T- joint for automotive applications [J]. Welding J 1994 73(9~12): 209~216.
- [2] YANG Y.S. LEE S.H. A study on the joining strength of laser spot welling for automotive applications [J]. Journal of Materials Processing Technology, 1999(94): 151~156.
- [3] WOTB Forming technology by cold press and moulds of cap nut
 J. Mould Industry, 1995(9): 28~ 30(in Chinese).
 - AUYY, ZHANGYK, WANGWX. A comparative study on the weld area properties of the flying hammer bracket by laser-welding or with brazing [J]. Applied Laser 2003, 23 (5): 277 ~ 280(in Chinese).
- [5] LÜDI, LIYZh Analysis of welding metallographic [M]. Beijing China Machine Press 1987. 17~56(in Chinese).
- [6] WANG JCh. Development and expectation of laserwelding technology
 [J]. Laser Technology 2001, 25(1): 48 ~ 54(in Chinese).
- [7] ZHOU JM, ZHANG Y K, XU Y Y et al. Laser welding on hub nut of automobile wheel [J]. Hot Working Technology, 2004 (4): 42 ~ 43 (in Chinese).
- [8] WANG Z J OU X J CHEN W Zh et al. Study on weldability of H 62 brass by laser welding [J]. Journal of Tsinghua University (Sciences & Technology), 1997, 37 (8): 40~43 (in Chinese).
- [9] ZH ENG Q G, GU J H, W ANG T et al Inversitgation on melting pool behav ior and defects of laser welding [J]. Laser T echnology, 2000, 24 (2): 90~95(in Chinese).

crystal by auto-collimation method [J]. Science in China 2004, E47 (2): 186~190

- [16] LONG X, L N Z, HU Z et al. Optical study of Crdoped LaSc (BO₃)₄ crystal [J]. Journal of A lloys and Compounds 2002, 347 (1~2): 52~55
- [17] LUO Z D, HUANG Y D. Spectrum physics of state laser materials
 [M]. Fuzhou: Fujian Press of Science and Technology, 2002 113~
 120(in Chinese).
- [18] CHEN Z Q, ZHANG G, SHEN H Y et al. H igh power red laser from intracavity-doubled Nd YAD₃/LBO laser [J]. Chinese Journal of Lasers 2003, 30(10): 873~ 876(in Chinese).