缓慢调 O 腔倒空过程输出平顶方波激光脉宽控制

张少军 黄 骝 田 勇 孙东昱 李延廷 刘 靖

(北京工业大学应用物理系 北京,100022)

摘要:在使用缓慢调 Q 腔倒空技术产生平顶激光脉冲的实验中,对脉冲的平顶部分的时间长度、前、后沿陡度进行控制,即可控制输出平顶激光脉冲的脉宽。 关键词:缓慢调 Q 腔倒空 平顶脉冲 脉宽控制

Laser pulse width controlling in the process of cavity flows empty with slowly Q adjusting

Zhang Shaojun ,Huang Liu ,Tian Yong ,Sun Dongyu ,Li Yanting ,Liu Jing (Department of Applied Physics Beijing Polytechnic University Beijing ,100022)

Abstract : In some applcation fields ,the square laser pulses are necessary. The conventional cavity flow empty lasers can obtain the pulse output with 10ns pulse width ,but not the square laser pulses. In our theoretical analysis ,the computer simulation was carried out to fine the solution of the rate equation and to get the relation of the photon number and the Q index. So we can control the photon number of the process of the cavity flow empty to obtain the square laser pulses by adjusting Q index. The experiments were carried out. We supplied a adjustable voltage on the Pockels 'cell to control the Q index in the process of cavity flowing empty , and the experiment results show that square laser pulses with the width of 40 ~ 70ns can obtain.

Key words : cavity adjusting Q slowly flows empty flat top pules pulse width control

引

言

我们知道,腔倒空激光器在腔长 1.5m 时,输出巨脉冲宽度 10ns 左右^[1~3]。如果将腔倒 空过程的跳变式调 Q 改为慢过程调 Q,并使 Q 值按照给定函数曲线调节,即对倒空过程进行 控制,可使输出光的时域波形为方波,这就是缓慢调 Q 腔倒空。下面我们将介绍缓慢调 Q 腔 倒空过程方波的产生。

1 缓慢调 O 腔倒空过程方波的产生

图 1 是部分实验光路。普克尔盒、格兰棱镜、反 射镜构成一个可变反射率的反射镜系统。在普通腔





倒空激光器中 加在普克尔盒上的电压为 V_{λ/4}时 经过两次入射、出射,偏振方向旋转 90°。因 为格兰棱镜已使入射到普克尔盒上的光为线偏振光,而且偏振方向与两次入射、出射普克尔盒 的线偏振光的偏振方向正交。如图结构中,当普克尔盒上加有 V_{λ/4}电压时,从普克尔盒出射 的偏振光偏振态垂直于格兰棱镜的偏振态,因而全部倒出腔外。激光器腔长 1.5m,腔内光子 在 10ns 与有余确倒出,形成 10ns 左右脉宽的脉冲。而高压函数发生器加在普克尔盒上的电 初值条件是

 Φ_0

20 40 60

shape

(ns)

Fig.2 Photons number and ideal wave

photons number

压是一个按一定规律变化的电压函数 缓慢调 Q 来控制倒空过程,电压跳变不是 V_{λ/4},而是一 个可设定值并在(0,V_{λ/4})范围之间调节,使普克尔盒与格兰棱镜之间形成一道'可控闸",并有 一定的开启度,对光子倒出腔外过程实施控制,形成一个脉宽为 40~70ns 的平顶脉冲。要产 生平顶脉冲,腔内光子数的倒出就须有一定的规律,用计算机对速率方程进行求解,解出光子 数控制规律,而光子数控制是通过调 Q 来进行的。

将 YAG 工作物质简化成二能级系统 ,数率方程经理论处理及作适当的简化^[4],关于光子 数的变化规律的方程为 $dN/dt = - Nc\gamma (nL)$ (1)

$$\gamma = Ln[1 - T(t)]/2$$
(2)

式中 ,N 为光子数 ;n 为工作物质折射率 ;c 为光速 ;T(t) 为透射输出 ; γ 是由透射输出所决定 的一个中间参数。代入具体数值 ,得出

$$dN/dt = 1.8 \times 10^8 NLn(1 - 1.09 \times 10^{21}/N)$$
(3)

$$T = 1.09 \times 10^{21} / N \tag{4}$$

$$N_{t=0} = N_m = 1.08 \times 10^{22} \tag{5}$$

对(3) 式和(4) 式数值求解后,得到光子数变化规律及对应普克尔盒电压控制规律,通过实验对 电压变化规律进行修正。光子数的变化规律为 $N = N_m + 10^7 t + at^2 + bt^3$ (6) 式中, at^2 , bt^3 是高次修正项,省略后,对分析影响不大,故 $N = N^m + 10^7 t$ (7)



$$u_{pk}(t) = \begin{cases} u_{mk}(0 < t < t_{1}) \\ a_{0} + a_{1}t + a_{2}t^{2} + \dots (t_{1} < t < t_{2})(8) \\ b_{0} + b_{1}t + b_{2}t^{2} + \dots (t_{2} < t < t_{3}) \end{cases}$$

使用储能元件电容器、延迟线分段拟合并实施这些波 形 故将高次项 $a_3t^3_6t^3$,...略去 a_0 , a_1 , a_2 , b_1 , b_2 等系 数随电压跳变幅度控制情况而变 ,给定电压跳变幅度 ,上 面诸系数即确定。下面给出几个波形的对应关系 ,见图 2 和图 3。

实验中使用高压函数发生器来实现上述的电压变化规 律 把电压 u_{p} (t)加在普克尔盒上,可控制倒出光波形,形成 平顶激光脉冲。普克尔盒上电压下跳幅度不是一下跳到 $V_{\lambda/4}$,而是小于 $V_{\lambda/4}$,由于下跳幅度不同,初始倒出的光子数 目就不同,在泻倒的过程中,继续控制倒出光子的数量,这样 形成的激光脉冲波顶被拉平,形成方波。

/oltage(v

80 100



Fig.3 Imtation voltage wave shape

2 影响方波脉宽的主要因素

从实验中发现 影响方波脉宽的主要因素有 :泵浦强度 ,延时环节的作用区域及强度 ,触发 脉冲的移动 ,电路中的一些电阻元件及电容元件参数的影响。下面分别讨论。

(1) 泵浦强度 当泵浦电压为 660V 时,方波脉宽 150ns,泵浦电压 680V 时,脉宽 120ns。 实验表明:泵浦越强,脉宽越窄,泵浦在 720V 时,脉宽为 70ns。

这种情况的出现是由于泵浦强时,工作物质中反转粒子数密度就大,振荡的光子数就多,

倒出光的前后沿陡 顶部变化就快 脉宽就窄。

(2) 三路延时下跳的作用区域及强度 为使倒空过程可控并输出方波,设置了3路延时下跳环节对脉冲前、沿、波顶进行调节。当第1路与第2路延时下跳相距15ns,第2路与第3路 延时下跳相距30ns时,脉宽65ns。

通过调节 1,2,3 路延时下跳的彼此间 距,也可以调节脉宽;调节间距的同时,也进 行下跳幅度的调节,也能调节脉宽。3 路延 时环节如图 4。



当快速释压电路电压下跳时,延时环节



YL1,YL2,YL3 顺序延迟一个时间 将 N 点电位跳变到 M 点,1 路延迟时间 $t_{y1} = l_{y11}$,2,3 路的延迟时间分别为 $t_{y2} = l_{y12}/c$, $t_{y3} = l_{y13}/c$,其中 l_{y1} , l_{y2} , l_{y3} ,分别为环节 1,2,3 的延时线的长度。延时时间可任意调节。

(3)触发脉冲的影响 触发雪崩管导通的触发电路中有单稳电路,可用来移动触发脉冲产 生时刻。当移动触发脉冲的发生时刻,方波脉宽明显地能得到改变。实验表明,触发前移,脉 宽变宽,后移则变窄。

(4)电路参数对脉宽的影响 当高压函数发生器的阻容元件参数改变时,方波脉宽发生明显改变。如图 4 中的 R_1 , R_2 , R_3 , W_1 , W_2 , W_3 及高压电源的联结电阻,数值变化都能引起方 波脉宽变化。因为普克尔盒也等效于一个几十 $_{\rm PF}$ 的电容,高压函数短时间内(小于 20ns)的 变化是一个暂态过程,在普克尔盒并一个 $108_{\rm PF}$ 的电容时,脉宽变窄。

3 方波脉宽的控制

经实验对比及理论分析,为较好地控制方波脉宽,首先给出最佳电路参数,然后确定泵浦 强度移动触发脉冲的时刻控制倒光时刻进入3路延时下跳的最佳作用区域,再控制3路延时 下跳的幅值及3路合成波形来控制脉宽。

(1) 电路参数选择 高压函数发生器中的快速雪崩释压电路中的充电电阻、放电电阻、普 克尔盒上并联电容值 ,3 路下跳环节中的 R,C 值都属于电路参数。

充电电阻可选 1MΩ~1.5MΩ,当脉冲重复频率较低时,可选大一些,重复频率较高时,可 选小一些,原则是:既能使过渡过程与重复频率同步,又不使电路元件因长时工作电流过大而 烧坏。

3 路延时下跳环节中电阻可取 100~1000Ω 3 路阻值由波形来决定。普克尔盒上并 50~ 100pF 电容 ,太小了,平波作用弱 ,太大了,破坏原电路性状。延时环节长度差为 4.5~9m。

(2)触发脉冲触发时刻的选择 控制触发脉冲的触发时刻,可将倒出光整体移动50ns,通 过控制触发时刻,将光脉冲移动到3路延时下跳的最佳作用区域,得到脉宽、波形的最佳调节 效果。

(3)3路延时下跳的间隔及幅度控制 将第1路延时下跳定位到不可控倒出光脉冲的前沿,第3路延时下跳定位到后沿的中间处;第2路作用于波顶。为控制方便,还可将延时下跳环节做成连续滑动式无级调节结构。

4 结 论

通过以上分析,要有效的控制平顶脉冲的脉宽,关键是高压函数的形式,但泵浦强度、延时 环节的作用区域及强度、触发脉冲的发出时刻和系统参数的合适与否都起着重要的作用。由 于实用的要求 缓慢调 Q 腔倒空过程输出的方波还须经过放大级放大,使得输出有足够大的 能量。除了波形外,输出能量也是方波激光器的一个基本指标。第1级的波形、输出能量可与 放大级的波形、输出能量综合考虑和控制。

参考文献

1 胡绳高,黄维玲,陈泽民 et al.激光杂志,1998;19(5)8~10

2 黄 骝 赵 宇 孙卜雷 et al. 激光与光电子学进展 ,1996 元 9) 37~39

3 邹英华,孙陶亨.激光物理学.北京:北京大学出版社,1991

4 周炳昆 高以智 陈家骅 et al.激光原理. 第一版 北京 国防工业出版社,1995

作者简介:张少军,男,1958年4月出生。博士生。主要从事超短脉冲、固体激光器研究。

收到修改稿日期:1999-06-07