

选取原料配方，其次是严格的工艺规程。光学性能是核心问题，要解决好这个问题，首先必须在原料配方的耐紫外辐射上狠下功夫，否则不易收到理想的效果。

为了尽快地推广应用，我们将在现有原料配方的基础上，进一步改进和提高成型工艺，生产多种系列的产品，以满足不同的使用要求。

作者简介：薛友苏，男，1949年9月出生。助理工程师。现从事激光器件与应用研制。

孙连玉，男，1942年出生。工程师。现在福建福日电视机有限公司工作。

收稿日期：1987年12月12日。

(上接第16页)

作者简介：陆姵丽，女，讲师。从事气体激光器、光学薄膜、计算机光学设计程序、半导体激光放大器等科研及教学工作。

收稿日期：1987年12月11日。

· 简 讯 ·

欧洲剪影：激光应用

欧洲各国正在多种产业中应用激光技术，如英国BRITE计划中即列入了自适应控制、薄板焊接、反馈、机器人系统、激光表面处理工程、高能激光材料加工等应用激光技术的课题；Eurolase I公司投标开发5种100kW的激光器；英国Imperial大学Steen博士报告了以下趋势：

- 机器人激光遥控正急起直追，工艺自动遥控的机器人将得到实现；
- 表面处理（如敷层、表面合金化）极有前途，特别对于活泼金属如钛，最近在铸铁处理方面获得有益信息；
- 继续提高激光切割效率：英国卡勒姆城研究者作了高压快速切割六角形喷嘴的实验；丹麦技术大学可能用新型氮氦混合气体器件进行无毛刺的不锈钢切割；英国拉夫巴勒大学的研究人员使用特殊效率的激光束，减少了激光切割的切纹；
- 利用声频反射镜监控焊接内部状态，促进焊接研究。

Fiat和Renault两家欧洲的汽车制造厂拥有车身和传动件焊接用的激光器。Volkswagen用关节臂把激光束传送到左右传动的产品进行加工。在美国的Leyland除熟知的领域外用于板的切割。

一些大型家用设备也引进了激光。如飞利浦公司在混频器生产中使用了激光焊，法国空调制造厂用激光切割成千的快速排放新型系统的配件。

据L.O.I., 1987, Vol.4, No.1, P.2.

(姚 摘)